

VÁLVULAS DE RETENCIÓN / CHECK VALVES

VÁLVULA DE RETENCIÓN DE DOBLE PLATO TOTAL INOX PN16 WAFER PN16.

S.STEEL DUAL PLATE VALVE PN16 WAFER TYPE FOR FLANGES DIN PN16.



TECFLW®

TF-DPCV-SS-W



UTILIZACIÓN / APPLICATION :

Aplicaciones en industrias químicas, petroquímicas, farmaceutica e instalaciones hidraulicas.
Chemical, petrochemical and pharmaceutical industries. Hydraulic installations.

CARACTERÍSTICAS GENERALES / GENERAL CHARACTERISTICS :

Montaje entre bridas Wafer / Mounting between flanges Wafer.

Rango desde DN50 hasta DN600 / Range from ND50 up to ND600 .

Baja pérdida de carga / Low load loss.

Asiento vulcanizado al cuerpo / Vulcanized gasket.

Instalación horizontal: Eje en posición vertical / Assembling in horizontal position: Axis in vertical position.

Instalación vertical: Flujo ascendente / Assembling in vertical position: ascending flow.

Cáncamo desde DN200 / Lifting Eyebolt from ND200.

NORMATIVAS / STANDARDS :

Distancia entre caras / Face to Face : EN 558-1 Series 50.

Diseño según / Design according to: API 594.

Montaje entre bridas / Mounting between flanges : PN25 (DN50-200) - PN10/16 (DN250-600) EN 1092-1.

Pruebas de presión / Pressure Test : API 598, Table 6.

Fabricación según requerimientos de la Directiva europea 2014/68/UE "Equipos a Presión" Cat.III Módulo H

Manufacture acc. to the requirements of the EU directive 2014/68/EU Equipements under pressure: Cat. III mod. H.

CONDICIONES DE SERVICIO / WORKING CONDITIONS:

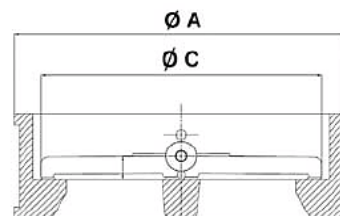
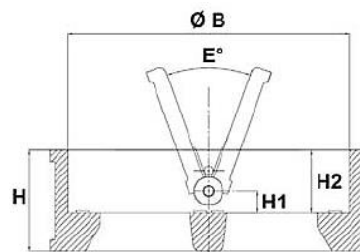
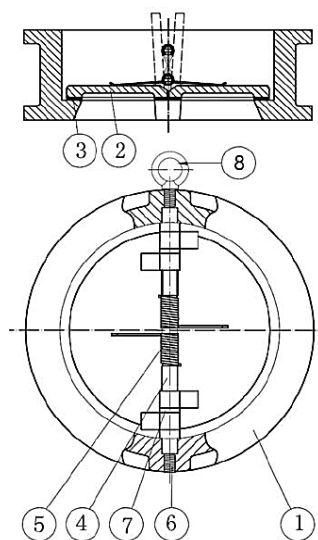
Máxima presión de trabajo / Maximum Working Pressure : 16 bar (DN50-300) / 10 bar (DN350-600).

Temperatura mínima de trabajo / Minimum Working Temperature : -10 °C.

Temperatura máxima de trabajo / Max. Working Temperature : +180 °C.

MATERIALES / CONSTRUCTION :

No.	Pieza Part	Material Material
1	Cuerpo Body	A.Inox CF8M S.Steel CF8M
2	Discos Discs	A.Inox CF8M S.Steel CF8M
3	Asiento Seat	FKM
4	Eje Stem	A.Inox AISI316 S.Steel 316
5	Muelle Spring	A.Inox AISI316 S.Steel 316
6	Tornillo Screw	A.Inox AISI316 S.Steel 316
7	Espaciador Spacer	PTFE
8	Cáncamo Lifting eyebolt	A.Inox AISI304 S.Steel 304

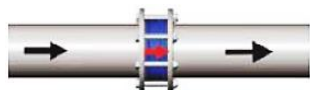


DIMENSIONES / DIMENSIONS :

DN ND	H	H1	H2	A	B	C	E°	Peso Weight
50	54	14,4	43	109	70,5	60,5	0°	1,84
65	54	16,9	43	129	83,5	75,8	0°	2,40
80	57	19,9	45	144	91,5	80,5	0°	3,35
100	64	21	47	170	115,5	105	0°	5,05
125	70	22,3	51	196	142,5	130	0°	6,68
150	76	22,5	54	226	169,5	156	0°	9,60
200	95	28	69	285	220,5	201	0°	18,07
250	108	34	71	330	275,5	257	0°	26,90
300	144	37	100	380	325,5	303	0°	38,90
350	184	35	120	440	356	346	20°	80,00
400	191	37,5	123	491	406	389	20°	106,00
450	203	42,2	123	541	467	431	20°	128,00
500	213	39,5	132	596	514	487	25°	158,00
600	222	48,5	139	698	616	608	25°	225,00

Instalación horizontal: Eje en posición vertical.

Assembling in horizontal position: Axis in vertical position.



Instalación vertical:
Fluido descendente
DN<150.

Assembling in vertical
position:
descending flow.
ND <150.



Instalación vertical:
Fluido ascendente.

Assembling in vertical position:
ascending flow.



www.industriaslekue.com