

# Castolin®

*Specialist in quality joining*

## CATALOGO DISTRIBUCIÓN PROFESIONAL 2022



Soluciones al servicio de los  
Profesionales de la Distribución

<<[www.castolin.com](http://www.castolin.com)>>

# Castolin

Las soluciones al servicio de la industria



## Un equipo comercial

repartido por todo el territorio para ofrecerle apoyo técnico-comercial.

## Un servicio técnico

para el asesoramiento, la asistencia telefónica, las recomendaciones, los procedimientos, las pruebas.



## Un servicio al cliente

a su servicio, apoyado por un sistema informático de gestión de contratos y pedidos.



## Un servicio post-venta

de equipos eléctricos y de llama para el diagnóstico, reparación y calibración de sus equipos.

## Centro de Formación

para clientes de nuestros productos o procedimientos.

[www.castolin.com/es-Es](http://www.castolin.com/es-Es)



---

# Castolin

Castolin Ibérica, S.L.U.  
P.I. de Alcobendas, calle San Rafael, 6  
28108 Alcobendas / Madrid  
Tel. + 34 914 900 300 . Fax + 34 916 626 501  
E-mail. [castoliniberica@castolin.com](mailto:castoliniberica@castolin.com)  
<<[www.castolin.com/es-ES](http://www.castolin.com/es-ES)>>

## SUMARIO

**1**

SOLDADURA BRAZING

3

**2**

ACCESORIOS SOLDADURA BRAZING

25

**3**

HERRAMIENTAS

31

**4**

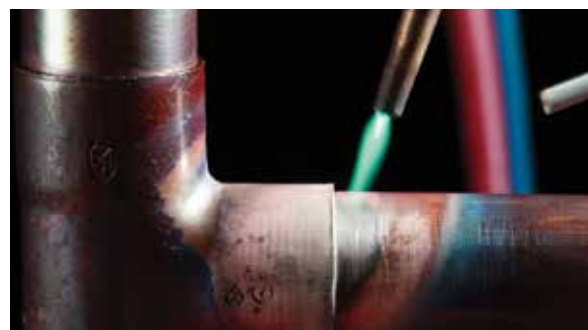
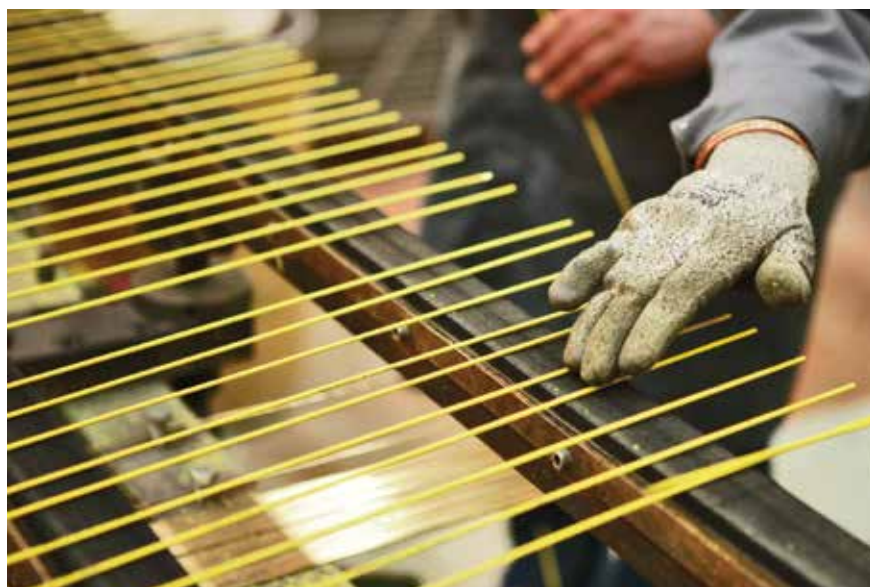
SOLDADURA ELÉCTRICA

37

**Castolin**  
*Specialist in quality joining*



# Calidad / Seguridad / Fiabilidad/ Innovación



# Soldadura Brazing

|                                                    |    |
|----------------------------------------------------|----|
| Especificaciones varillas .....                    | 6  |
| Aleaciones especiales .....                        | 9  |
| Varillas de cobre - fósforo.....                   | 10 |
| Varillas de plata sin cadmio .....                 | 11 |
| Soldadura blanda .....                             | 16 |
| Soldadura electrónica .....                        | 17 |
| Decapantes soldadura fuerte .....                  | 18 |
| Decapantes soldadura blanda .....                  | 18 |
| Equipos soldadura fuerte - mini autógenas .....    | 19 |
| Sopletes soldadura fuerte.....                     | 20 |
| Sopletes soldadura blanda .....                    | 22 |
| Gama impermeabilidad/calefacción/desherbado .....  | 24 |
| Accesorios gama aislamiento e impermeabilidad..... | 24 |



# Castolin

**Castolin**  
Specialist in quality joining

## CANALIZACIONES SOLDADAS



**¡NO PONGA EN JUEGO**

**SU SEGURIDAD!**



*Incendios, accidentes domésticos, enfermedades debidas al desarrollo de determinadas bacterias, rotura de conductos y como resultado más costes de mantenimiento. A continuación, se indican algunos de los riesgos a los que se pueden exponer algunos fabricantes o particulares al elaborar las canalizaciones de agua o gas de cientos de hogares.*

*Las nuevas tecnologías llegan al mercado, impulsadas por la competencia entre las empresas y la necesidad de ser competitivas.*

*Sin embargo, ninguna de ellas alcanza el nivel de Fiabilidad, calidad y seguridad de las canalizaciones soldadas de cobre clásico y convencional.*



### HISTORIA

Las canalizaciones de cobre se utilizaron por primera vez en el 2.750 a.C. y desde entonces, no han dejado de demostrar su excepcional resistencia al desgaste y a ataques de diversos tipos: corrosión, calor, impacto o útil al menos igual a la de una casa. Y, por supuesto, la larga trayectoria de uso de este tipo de instalaciones refuerza aún más la confianza y seguridad de los profesionales y particulares.

A pesar de que algunas garantías de fabricantes alcanzan los 50 años, resulta difícil imaginar que una instalación de plástico o engarzada pueda resistir tanto tiempo, sabiendo que va a estar sometida a múltiples condiciones (variaciones de temperatura, torsiones, golpes en caso de mudanza u otras obras, ataques de roedores).

### SEGURIDAD ES LO PRIMERO

Mientras que el consumo de agua y gas forma parte de nuestra vida cotidiana, su instalación es tan corriente que nadie se cuestiona su fiabilidad.

Sin embargo, el gas y el agua representan un verdadero peligro en los hogares y su canalización requiere la máxima precaución.

Sobra recordar los riesgos que representa el gas, por lo que ¿qué decir de su uso en una casa? Incendios, explosiones, intoxicaciones... son algunos de los riesgos a los que nos podemos encontrar en caso de fugas o incendios si no se toma la máxima precaución a la hora de fabricar nuestros conductos. Para garantizar unas instalaciones perfectamente seguras, los profesionales de la soldadura certifican sus materiales así como el procedimiento empleado con el fin de que ningún conducto soldado pueda ser realizado por personas no competentes. Una doble seguridad que consolida y refuerza el uso de las canalizaciones soldadas de cobre. Fabricado a base de petróleo, el polietileno (PE) es el elemento más utilizado en la fabricación de plástico.

Sin embargo, contiene aditivos, colorantes, elementos de estabilización y otros agentes químicos no indicados. En caso de incendio, el humo generado por los tubos de plástico es altamente tóxico, pudiendo provocar secuelas irreversibles y, en los casos más graves, la muerte. El agua, por su parte, bajo su apariencia inocua, puede ser bactericida y altamente tóxica sin un estricto control de los materiales empleados y dar lugar a problemas de contaminación en los conductos. Aunque ningún tipo de canalización pueda garantizar la ausencia total de bacterias, las cualidades naturales antibacterianas del cobre asociadas a las técnicas de soldadura, permiten un ensamblaje perfecto y limitan los riesgos al máximo. Las juntas engarzadas presentan intersticios y roturas de perfil favorables a determinados tipos de corrosión y a la retención de diversos productos, lo que puede dar lugar, por tanto al desarrollo de bacterias. En lo que se refiere a los demás materiales, pueden resultar verdaderos nidos para las bacterias, tal y como



lo demuestra el estudio llevado a cabo por el Instituto de Investigación Holandés KIWA.

Este estudio compara el desarrollo de bacterias de Legionella en tubos de cobre, de acero inoxidable, de PER y de PVC, en un periodo de 898 días con variaciones de temperatura. Los resultados son inequívocos:

El cobre posee el factor de expansión más bajo (en comparación con el PER, el PVC y la multicapa) disminuyendo así los riesgos de deterioro de la instalación en caso de variación de temperatura. Otro criterio importante, la frecuencia a la que la instalación va a sufrir estas variaciones de temperatura (por ejemplo, una caldera que requiera una limpieza frecuente).



## DESDE UN PUNTO DE VISTA TÉCNICO

En el cobre no se desarrollaron bacterias de Legionella y por el contrario en el PER y PVC se desarrollaron rápidamente colonias de Legionella a temperaturas comprendidas entre 25 y 55°C. Para erradicar las bacterias en los tubos de PVC, PER y acero inoxidable, hay que elevar la temperatura por encima de 60°C, lo que da lugar a otros problemas: la resistencia al calor y el coeficiente de dilatación de los conductos plásticos. En la mayoría de los países europeos, se recomienda limpiar regularmente (al menos, una vez al año) todos los conductos, elevando la temperatura del agua a 60°C para destruir las bacterias que puedan contener. En el caso de las instalaciones plásticas, esto puede producir una dilatación y destrucción parcial de las instalaciones con el paso del tiempo.

## EL ASPECTO MEDIOAMBIENTAL TAMBIÉN DEBE TENERSE EN CUENTA

El desafío de nuestra generación es conciliar eficacia y una huella ecológica mínima, promover el desarrollo sostenible y la reutilización de recursos y en este sentido también, el uso del cobre ocupa un legítimo lugar. Mientras que son necesarios varios siglos para que el polietileno se degrade eficazmente, el cobre, a pesar de su dificultad de extracción, es un material 100% reciclable y con una amplia capacidad de reutilización (en el sector de la construcción, el 70% del cobre empleado procede de fábricas de reciclaje).

Los conductos de cobre soldados han demostrado a lo largo de los años (y siguen demostrándolo)

su calidad de seguridad, fiabilidad y longevidad entonces aunque el argumento más fuerte para el plástico y las juntas engarzadas es el precio, cuando pensamos a largo plazo queda claro que el retorno de inversión será mucho más interesante con unas canalizaciones soldadas en cobre. Unos argumentos clave para la industria, a los que se suma un argumento más subjetivo como el diseño. En efecto, los gurús de la decoración interior vuelven a los valores seguros y tradicionales y proponen conductos aparentes de cobre en los lofts los más de moda.

## SOLDADURA CON LLAMA

Cualquiera que sea la aplicación que quiera realizar, Castolin siempre piensa en Vd. Desde la soldadura fuerte, que es la más utilizada por los profesionales, hasta la soldadura blanda, hemos desarrollado una completa gama de aleaciones y equipos para responder a todas sus necesidades.

Todos los productos han sido desarrollados bajo los estándares y normas técnicas incluso hemos desarrollado una gama Green, que nos proporciona ventajas medioambientales y de salud, respetando la salud de los soldadores y de los usuarios.



La soldadura de aleaciones de estaño se realiza entre los **220 y 240 °C**.

La gama de varillas de soldadura incluye aleaciones de plata y cobre-fósforo, sin Cadmio y sin ácido bórico.



Una gama completa de equipos llama.

Cuadro resumen de productos envasados en blister, bolsa y drypack

| Composi-<br>ción | Ref.    | EAN             | Referencia   | Ø<br>mm | Peso    | **Unid. | Envase   | Intervalo de<br>Fusión | Aplicación                                                                                                       | Norma<br>ISO<br>17672 |
|------------------|---------|-----------------|--------------|---------|---------|---------|----------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| CuP              | 5246 RE | 84350650 0172 3 | 5246RE 20    | 2,0     | 1 kg    | 80      | Bolsa    | 710-750°C              | Cobre-Latón-Bronce<br>(Flux)                                                                                     | CuP 182               |
|                  |         | 84350650 0173 0 | B5246RE2 20  | 2,0     | 200 gr  | 16      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
| CuP Ag 2%        | 5280 RE | 84350650 0174 7 | 5280RE 20    | 2,0     | 1 kg    | 74      | Bolsa    | 645-800°C              | Cobre-Latón-Bronce<br>(Flux)                                                                                     | CuP 280               |
|                  |         | 84350650 0175 4 | B5280RE2 20  | 2,0     | 200 gr  | 15      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
| CuP Ag 5%        | 5286 RE | 84350650 0176 1 | 5286RE 20    | 2,0     | 1 kg    | 74      | Bolsa    | 645-810°C              | Cobre-Latón-Bronce<br>(Flux)                                                                                     | CuP 281               |
|                  |         | 84350650 0177 8 | B5286RE2 20  | 2,0     | 200 gr  | 15      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 84350650 0178 5 | B5286RE3 20  | 2,0     | --      | 7       | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 84350650 0179 2 | 5286RE 2x2   | 2x2     | 1 kg    | 60      | Bolsa    |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 84350650 0180 8 | B5286RE2 2x2 | 2x2     | 200 gr  | 12      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
| CuP Ag 5%        | 5098 RB | 84350650 0183 9 | B5098RB 20   | 2x2     | 1 kg    | 63      | Blister  | 645-780°C              | Cobre-Latón-Bronce<br>(Flux)                                                                                     | CP 105                |
|                  |         | 84350650 0184 6 | B5098RB2 20  | 2x2     | 200 gr  | 12      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
| CuP Ag 15%       | 5283 RE | 84350650 0185 3 | 5283RE 20    | 2,0     | 1 kg    | 74      | Bolsa    | 645-800°C              | Cobre-Latón-Bronce<br>(Flux)                                                                                     | CuP 284               |
|                  |         | 84350650 0186 0 | B5283RE2 20  | 2,0     | 200 gr  | 15      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
| Ag 20%           | 6120BL  | 84350650 0187 7 | 6120BL1 15   | 1,5     | 1 kg    | 124     | DryPack  | 690 -810°C             | Cobre-Latón-Hierro<br>Aceros y Níquel<br>(Imprescindible Flux)                                                   | AG 206*               |
|                  |         | 35093500 1140 9 | B6120BL2 15  | 1,5     | 200 gr  | 25      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 35093500 1142 3 | B6120BL3 15  | 1,5     | --      | 5       | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 84350650 0190 7 | 6120BL1 20   | 2,0     | 1 kg    | 72      | Dry Pack |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 35093500 1141 6 | B6120BL2 20  | 2,0     | 200 gr  | 14      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
| Ag 20%<br>(Flux) | 6120 FL | 84350650 0193 8 | 6120FL1 15   | 1,5     | 1 kg    | 80      | Dry Pack | 690 -810°C             | Cobre-Latón-Hierro<br>Aceros y Níquel<br>(Imprescindible Flux)                                                   | AG 206*               |
|                  |         | 35093500 1143 0 | B6120FL2 15  | 1,5     | 200 gr. | 16      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 35093500 1144 7 | B6120FL3 15  | 1,5     | --      | 4       | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 84350650 0196 9 | 6120FL1 20   | 2,0     | 1 kg    | 52      | Dry Pack |                        |                                                                                                                  |                       |
| Ag 30%           | 6130 BL | 84350650 0197 6 | 6130BL1 15   | 1,5     | 1 kg    | 128     | Dry Pack | 650- 750°C             | Cobre-Latón-Hierro<br>Aceros (Imprescindi-<br>ble Flux)                                                          | AG130                 |
|                  |         | 35093500 1148 5 | B6130BL2 15  | 1,5     | 200 gr  | 26      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 35093500 1149 2 | B6130BL3 15  | 1,5     | --      | 4       | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 84350650 0200 3 | 6130BL1 20   | 2,0     | 1 kg    | 73      | Dry Pack |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 35093500 1145 4 | B6130BL2 20  | 2,0     | 200 gr  | 15      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
| Ag 30%<br>(Flux) | 6130 FL | 84350650 0203 4 | 6130FL1 15   | 1,5     | 1 kg    | 80      | Dry Pack | 650- 750°C             | Cobre-Latón-Hierro<br>Aceros (Imprescindi-<br>ble Flux)                                                          | AG130                 |
|                  |         | 35093500 1147 8 | B6130FL2 15  | 1,5     | 200 gr  | 16      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 84350650 0338   | B6130FL3 15  | 1,5     | --      |         |          |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 84350650 0206 5 | 6130FL1 20   | 2,0     | 1 kg    | 73      | Dry Pack |                        |                                                                                                                  |                       |
| Ag 40%           | 6140 BL | 84350650 0207 2 | 6140BL1 15   | 1,5     | 1 kg    | 120     | Dry Pack | 640-700°C              | Cobre-Latón-Hierro-<br>Aceros y Níquel e Inox<br>-Metal Duro-Herra-<br>mientas de corte<br>(Imprescindible Flux) | AG130                 |
|                  |         | 35093500 1146 1 | B6140BL2 15  | 1,5     | 200 gr  | 24      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 84350650 0210 2 | 6140BL1 20   | 2,0     | 1 kg    | 70      | Dry Pack |                        |                                                                                                                  |                       |
| Ag 40%<br>(Flux) | 6140 FL | 84350650 0213 3 | 6140FL1 15   | 1,5     | 1 kg    | 80      | Dry Pack | 640-700°C              |                                                                                                                  | AG130                 |
|                  |         | 35093500 1150 8 | B6140FL2 15  | 1,5     | 200 gr  | 16      | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |
|                  |         | 84350650 0215 7 | B6140FL3 15  | 1,5     | --      |         | Blister  |                        |                                                                                                                  |                       |





| Aplicaciones                                            | Designación de producto            | Referencia Castolin | Decapante Aconsejado | Temperatura de calentamiento | Medios necesarios                                                                                                                                                 |
|---------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------|----------------------|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SOLDADURA BLANDA sobre Cobre / Latón/ Acero             |                                    |                     |                      |                              | Estañador eléctrico<br>Soplete con cartucho de gas Tipo 1450<br>Soplete con cartucho de GAS\\Pro Tipo TURBOLITE<br>Autógena - Soplete Oxiacetilénico y Oxipropano |
| Electricidad Electrónica                                | Hilo Sn60/Pb40<br>Flux incorporado | RT 3232             | Incorporado          | 210º                         |                                                                                                                                                                   |
| Instalaciones Sanitarias<br>Agua potable<br>Calefacción | Hilo Sn/Ag 3,5%                    | 3030 RTE 20         | 3030 FP/3030 ECO     | 220º                         |                                                                                                                                                                   |
|                                                         | Hilo Sn/Ag 6,0%                    | 3060 RTE 20         | 3030 FP/3030 ECO     | 240º                         |                                                                                                                                                                   |
|                                                         | Hilo Sn/Ag 8,0%                    | 3080 RTE 20         | 3030 FP/3030 ECO     | 250º                         |                                                                                                                                                                   |
|                                                         | Hilo Sn/Cu                         | 5423 BC 20          | 3030 FP/3030 ECO     | 260º                         |                                                                                                                                                                   |
| SOLDADURA FUERTE sobre Cobre / Latón/ Inoxidable        |                                    |                     |                      |                              | Autógena - Soplete Oxiacetilénico y Oxipropano                                                                                                                    |
| Refrigeración Industrial<br>Climatización Gas           | Varillas de Plata                  | 6120 BL/FL 20% Ag   | 6103 FX 0200         | 690 - 810ºC                  |                                                                                                                                                                   |
|                                                         | Desnudas BL                        | 6130 BL/FL 30% Ag   | 6103 FX 0200         | 680 - 765ºC                  |                                                                                                                                                                   |
|                                                         | Revestidas FL                      | 6140 BL/FL 40% Ag   | 6103 FX 0200         | 640 - 700ºC                  |                                                                                                                                                                   |
| SOLDADURA FUERTE sobre Cobre / Cobre                    |                                    |                     |                      |                              | Autógena - Soplete Oxiacetilénico y Oxipropano                                                                                                                    |
| Refrigeración<br>Climatización Gas                      | Varillas de Cobre Fósforo          | 5246 RE 0% Ag       | Sin decapante        | 710 - 770 ºC                 |                                                                                                                                                                   |
|                                                         | Autodecapante                      | 5280 RE 2% Ag       | En caso de usarlo    | 645 - 800ºC                  |                                                                                                                                                                   |
|                                                         |                                    | 5286 RB/RE 5% Ag    | 6000 FX              | 645 - 780ºC                  |                                                                                                                                                                   |
| SOLDADURA FUERTE sobre Acero/Acero Galvanizado          |                                    |                     |                      |                              | Autógena - Soplete Oxiacetilénico y Oxipropano                                                                                                                    |
| Chapistería<br>Tuberías                                 | Varilla de Latón                   | 73344 desnuda       | FP 7000              | 900ºC                        |                                                                                                                                                                   |
|                                                         | Varilla de Latón                   | 73340F revestida    | Incorporado          | 900ºC                        |                                                                                                                                                                   |
| SOLDADURA A CORDONES sobre Acero                        |                                    |                     |                      |                              | Autógena - Soplete Oxiacetilénico y Oxipropano                                                                                                                    |
| Cerrajería<br>Chapistería                               | Varilla de Acero cobreada          | 73350               | Sin                  | 1500ºC                       |                                                                                                                                                                   |

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN

1 Preparación:

Limpieza, eliminar óxidos, impurezas y grasas.

2 Montaje

3 Decapante:

Mejora la capilaridad. Protege de la oxidación. Actúa como testigo de temperatura.

4 Calentar la pieza.

5 Depositar el metal de aportación.

Seguir las instrucciones de empleo indicadas en los productos

ACCESORIOS

Gafas

Detector de fugas

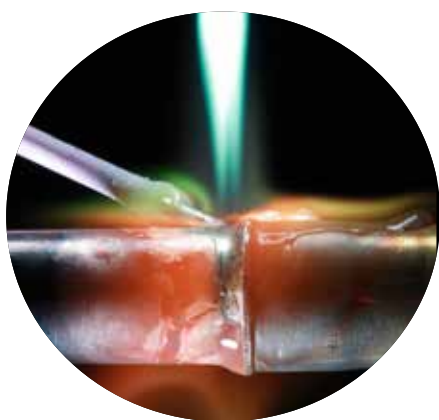
Pantalla térmica

Castonet (para limpiar metales base)



# LA SOLDADURA

## NUESTRAS DIFERENCIAS, VUESTRA EXCELENCIA



### ■ Diferencia de mantenimiento.

Las soldaduras Castolin Eutectic no necesitan mantenimiento después de la soldadura.

### ■ Diferencia de durabilidad.

Las soldaduras Castolin son eternas, una unión soldada es una unión olvidada.

### ■ Diferencia de garantía.

Castolin Eutectic garantiza la máxima resistencia frente a:

- Presión
- Fuego
- Corrosión
- Higiene

### ■ Diferencia de profesionalidad.

Con Castolin Eutectic, usted se vuelve un especialista de la soldadura de calidad, que da confianza a sus clientes frente a las exigencias de seguridad.

### ■ Diferencia de precio.

Por su facilidad operatoria, por su polivalencia de aplicaciones, por su estabilidad en el tiempo, la soldadura es el proceso de unión más económico.

### ■ Diferencia Ecológica.

El cobre soldado tiene un débil impacto sanitario y ecológico en la construcción.

ALEACIONES ESPECIALES

5098 RB

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS                                                                                                                                       |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)                                                                                                                                       | 645 - 780°C  |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA                                                                                                                                    | RM 28 KG/MM² |
| NORMA                                                                                                                                                                 | CuP 105      |
| Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre. Mínimo consumo. Longitud varilla 500 mm. |              |

**Aplicaciones:**  
Cobre, latón, bronce con decapante 6000 FX.

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES.     |
|-------------|---------|--------|------|-----------|
| 5098 RB20   | DRYPACK | 2,5 KG | 2X2  | 158 APROX |
| B5098 RB20  | BLISTER | 1,0 KG | 2X2  | 63 APROX  |
| B5098 RB220 | BLISTER | 0,2 KG | 2X2  | 12 APROX  |

73350

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS    |              |
|------------------------------------|--------------|
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 40 KG/mm² |
| Varilla de acero cobreado.         |              |

**Aplicaciones:**  
Unión y reparación con llama de aceros de construcción.

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES.     |
|-------------|---------|--------|------|-----------|
| 5098 RB20   | DRYPACK | 2,5 KG | 2X2  | 158 APROX |
| B5098 RB20  | BLISTER | 1,0 KG | 2X2  | 63 APROX  |
| B5098 RB220 | BLISTER | 0,2 KG | 2X2  | 12 APROX  |

ALEACIONES VARIAS

38512 BFF 20

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS                                                 |              |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)                                                 | 575-590°C    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA                                              | RM 18 KG/MM² |
| Aleación para soldadura de aluminio, aluminio cobre, con decapante incorporado. |              |

| REFERENCIA   | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES.    |
|--------------|---------|--------|------|----------|
| 38512 BFF 20 | BLISTER | 250 GR | 2,0  | 31 APROX |

201

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS     |              |
|-------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)     | 875-895°C    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA. | RM 40 KG/MM² |
| Varilla de latón.                   |              |

**Aplicaciones:** Aceros-latón

| REFERENCIA | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES.    |
|------------|---------|--------|------|----------|
| 201 20     | DRYPACK | 5,0 KG | 2,0  | 37 APROX |
| 201 R 20   | DRYPACK | 50 KG  | 2,0  | 66 APROX |





VARILLAS COBRE - FÓSFORO

5246 RE

CUP

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 710 - 750°C  |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 22 KG/MM² |
| Norma                              | CuP 182      |

Aleación binaria cobre-fósforo de alta fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre.

**Aplicaciones:** Fontanería, instalaciones de gas y calefacción. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES     | LONG. VARILLA |
|-------------|---------|--------|------|----------|---------------|
| 5246 RE20   | BOLSA   | 1,0 KG | 2,0  | 80 APROX | 500 MM        |
| B5246 RE220 | BLISTER | 0,2 KG | 2X2  | 16 APROX | 500 MM        |

5280 RE

2% AG

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 645 - 800    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 25 KG/MM² |
| NORMA                              | CuP 280      |

Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre

**Aplicaciones:** Fontanería, instalaciones de gas y calefacción. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX.

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES     | LONG. VARILLA |
|-------------|---------|--------|------|----------|---------------|
| 5280 RE20   | BOLSA   | 1,0 KG | 2,0  | 74 APROX | 500 MM        |
| B5280 RE220 | BLISTER | 0,2 KG | 2,0  | 15 APROX | 500 MM        |

5286 RE

5% AG

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 645 - 810    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 27 KG/MM² |
| NORMA                              | CuP 281      |

Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre

**Aplicaciones:** Fontanería, instalaciones de gas y calefacción. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX.

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES     | LONG. VARILLA |
|-------------|---------|--------|------|----------|---------------|
| 5286 RE20   | BOLSA   | 1,0 KG | 2,0  | 74 APROX | 500 MM        |
| B5286 RE220 | BLISTER | 0,2 KG | 2,0  | 16 APROX | 500 MM        |
| 5286 RE 2X2 | BOLSA   | 1,0KG  | 2X2  | 60 APROX | 500 MM        |
| B5286 RE2X2 | BLISTER | 0,2 KG | 2X2  | 12 APROX | 500 MM        |
| B5286 RE320 | BLISTER | --     | 2,0  | 7 APROX  | 500 MM        |

5283 RE

15% AG

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 645 - 800    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 29 KG/MM² |
| NORMA                              | CuP 284      |

Aleación ternaria cobre-fósforo-plata de excelente fluidez. Puede utilizarse sin decapante en uniones capilares cobre-cobre. Alta conductividad eléctrica

**Aplicaciones:** Motores eléctricos. Fontanería, instalaciones de gas y calefacción, refrigeración y aire acondicionado. Cobre-Latón-Bronce con decapante tipo 6000 FX

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES     | LONG. VARILLA |
|-------------|---------|--------|------|----------|---------------|
| 5283 RE20   | BOLSA   | 1,0 KG | 2,0  | 74 APROX | 500 MM        |
| B5283 RE220 | BLISTER | 0,2 KG | 2,0  | 15 APROX | 500 MM        |

SOLDADURA BRAZING

Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales 914.900.300.

Para mejorar la calidad y fluidez de la soldadura, recomendamos utilizar decapante Castolin 6000 FX

NECESARIO EN APLICACIONES COBRE - LATÓN



VARILLAS DE PLATA SIN CADMIO

6120 BL VARILLA DESNUDA

20% AG

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 690 - 810    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 33 KG/MM² |
| NORMA                              | AG 206       |

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación ternaria, cobre-plata- zinc. Aportación de calor reducida.

**Aplicaciones:** Cobre, latón, hierro y acero.  
(Imprescindible Flux tipo 6103 FX para varillas tipo BL).

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES      | LONG. VARILLA |
|-------------|---------|--------|------|-----------|---------------|
| 6120 BL115  | DRYPACK | 1,0 KG | 1,5  | 124 APROX | 500 MM        |
| B6120 BL215 | BLISTER | 0,2 KG | 1,5  | 25 APROX  | 500 MM        |
| B6120 BL120 | DRYPACK | 1,0 KG | 2,0  | 72 APROX  | 500 MM        |
| B6120 BL220 | BLISTER | 0,2 KG | 2,0  | 14 APROX  | 500 MM        |
| B6120 BL315 | BLISTER | 0,2 KG | 1,5  | 5 APROX   | 500 MM        |

ES NECESARIO EL USO  
DEL DECAPANTE  
Castolin 6103 FX



6120 FL VARILLA CON DECAPANTE

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 690 - 810    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 33 KG/MM² |
| NORMA                              | AG 206       |

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación ternaria, cobre-plata- zinc. Aportación de calor reducida.

**Aplicaciones:** Cobre, latón, hierro y acero.

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES     | LONG. VARILLA |
|-------------|---------|--------|------|----------|---------------|
| 6120 FL115  | DRYPACK | 1,0 KG | 1,5  | 80 APROX | 500 MM        |
| B6120 FL215 | BLISTER | 0,2 KG | 1,5  | 16 APROX | 500 MM        |
| B6120 FL315 | BLISTER | ---    | 1,5  | 4 APROX  | 500 MM        |

Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial  
o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).

6130 BL VARILLA DESNUDA

30% AG

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 650 - 750    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 46 KG/MM² |
| NORMA                              | AG 130       |

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación cuaternaria, cobre-plata- zinc-estaño. Aportación de calor reducida

Cobre-Latón-Hierro, Aceros y Níquel  
(Imprescindible Flux tipo 6103 FX para varillas tipo BL)

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES      | LONG. VARILLA |
|-------------|---------|--------|------|-----------|---------------|
| 6130 BL115  | DRYPACK | 1,0 KG | 1,5  | 128 APROX | 500 MM        |
| B6130 BL215 | BLISTER | 0,2 KG | 1,5  | 26 APROX  | 500 MM        |
| B6130 BL120 | DRYPACK | 1,0 KG | 2,0  | 73 APROX  | 500 MM        |
| B6130 BL220 | BLISTER | 0,2 KG | 2,0  | 15 APROX  | 500 MM        |
| B6130 BL315 | BLISTER | 0,2 KG | 1,5  | 3 UDS.    | 500 MM        |

6130 FL VARILLA CON DECAPANTE

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 650 - 750    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 46 KG/MM² |
| NORMA                              | AG 1306      |

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación ternaria, cobre-plata- zinc. Aportación de calor reducida.

**Aplicaciones:** Cobre, latón, hierro. Aceros y Níquel.

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES     | LONG. VARILLA |
|-------------|---------|--------|------|----------|---------------|
| 6130 FL115  | DRYPACK | 1,0 KG | 1,5  | 80 APROX | 500 MM        |
| B6130 FL215 | BLISTER | 0,2 KG | 1,5  | 16 APROX | 500 MM        |
| B6130 FL315 | BLISTER | ----   | 1,5  | 3 APROX  | 500 MM        |

VARILLAS DE PLATA SIN CADMIO

6140 BL VARILLA DESNUDA

40% AG

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 640 -700     |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 43 KG/MM² |
| NORMA                              | AG 130       |

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación cuaternaria, cobre-plata- zinc-estaño. Aportación de calor reducida

**Aplicaciones:** Aceros y Níquel e Inox. Metal Duro Herramientas de corte.  
(Imprescindible Flux tipo 6103 FX para varillas tipo BL)

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES      | LONG. VARILLA |
|-------------|---------|--------|------|-----------|---------------|
| 6140 BL115  | DRYPACK | 1,0 KG | 1,5  | 124 APROX | 500 MM        |
| B6140 BL215 | BLISTER | 0,2 KG | 1,5  | 24 APROX  | 500 MM        |
| B6140 BL120 | DRYPACK | 1,0 KG | 2,0  | 72 APROX  | 500 MM        |

6140 FL VARILLA CON DECAPANTE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 640 -700     |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 43 KG/MM² |
| NORMA                              | AG 130       |

Aleación con alto contenido en plata. Soldadura fuerte por capilaridad de máxima seguridad. Aleación cuaternaria, cobre-plata- zinc-estaño. Aportación de calor reducida

**Aplicaciones:** Aceros y Níquel e Inox. Metal Duro Herramientas de corte.

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM | UDES     | LONG. VARILLA |
|-------------|---------|--------|------|----------|---------------|
| 6140 FL115  | DRYPACK | 1,0 KG | 1,5  | 80 APROX | 500 MM        |
| B6140 FL215 | BLISTER | 0,2 KG | 1,5  | 24 APROX | 500 MM        |
| B6140 FL315 | BLISTER | ---    | 1,5  | 2        | 500 MM        |

Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).



## SOLDADURA FUERTE - SOLDADURA BLANDA

Este tipo de soldadura lleva aplicándose desde hace miles de años. Los egipcios ya fabricaban sus joyas utilizando este método.

El primer concepto que debemos de tener claro es que este tipo de soldadura no requiere la fusión del metal base, solo se funde el material de aportación.

Las ventajas que vamos a tener utilizando este tipo de soldadura son:

- 1) Posibilidad de unir metales y aleaciones muy diferentes
- 2) Posibilidad de unir piezas de forma geométrica muy variada
- 3) Estanqueidad asegurada
- 4) El calentamiento amplio permite una homogenización de la temperatura en la pieza
- 5) La temperatura de fusión de las aleaciones de aporte es baja
- 6) Posibilidad de unir piezas tratadas rítmicamente,
- 7) Diversos medios de calentamiento pueden ser utilizados
- 8) Las uniones soldadas admiten un tratamiento de superficie
- 9) El mecanizado después de la soldadura se reduce al mínimo



Dentro de los tipos de soldadura que podemos realizar sin fusión del material base, tenemos dos tipos, cada uno con sus ventajas e inconvenientes y con diferentes propiedades en la zona soldada.

**1º SOLDADURA FUERTE:** Es aquella en la que el punto de fusión del material de aportación está por encima de los  $450^{\circ}\text{C}$ , a este tipo de unión también le llaman soldadura brazing. La principal ventaja del uso de este tipo de aleación es la resistencia mecánica que tendremos en la unión que está entre los  $25\text{-}45\text{kg/mm}^2$  dependiendo de la aleación utilizada. El inconveniente principal es que el material base puede cambiar su estructura, como ocurre cuando se utiliza tubo rígido de cobre que una vez realizada la soldadura fuerte la zona que se ha calentado ha sufrido un recocido.

**2º SOLDADURA BLANDA:** Es aquella en la que el punto de fusión del material de aportación está por debajo de los  $450^{\circ}\text{C}$ , a este tipo de unión también le llaman soldering. La principal ventaja del uso de este tipo de aleación es el hecho de que el material base no se ha calentado mucho y su estructura no ha cambiado por lo que el tratamiento térmico del material base así como sus propiedades permanecen inalterables. El principal inconveniente es la resistencia mecánica que tendremos en la unión que está entre los  $12\text{-}18\text{kg/mm}^2$  dependiendo de la aleación utilizada.

Siempre que se realiza una soldadura fuerte o blanda se recomienda que esta sea a solape debido a que la resistencia mecánica de la unión es por superficie de contacto.



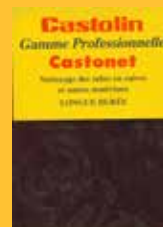
Junta solapada





## PASOS PARA REALIZAR LA SOLDADURA

- 1 Limpiar las superficies (exteriores del tubo e interior del racor) a soldar utilizando Castonet.



- 2 Cubrir las superficies a soldar con Decapante Castolin 3030 FP.



- 3 Encaje las piezas a unir, las piezas a soldar deben encajar perfectamente, estar limpias y sin restos de grasa.



- 4 Proteja las superficies adyacentes a la soldadura utilizando la Pantalla Térmica Castolin, caliente la superficie a soldar de manera uniforme, utilizando el soplete Castolin.



- 5 En el momento en que veamos que el decapante se ha vuelto transparente y líquido, acercar el material a fundir Castolin, a la zona de soldadura, hasta que veamos que el material ha rellenado la zona de unión, durante este proceso NO DEJAMOS de calentar con el soplete.



- 6 Dejar enfriar la unión a temperatura ambiente.

## Aleaciones Castolin con contenido en Plata Certificada

Castolin, especialista en productos de soldadura, informa de la importancia que tiene en las aleaciones con contenido en plata su composición y pureza de los elementos que la componen es decir, su análisis cuantitativo y cualitativo. Esto ha sido siempre un tema de controversia en el sector de fontanería-gas-calefacción, sobre todo en aleaciones que contienen, o deben contener plata. Estas han dado lugar, a lo largo del tiempo, a numerosas imprecisiones en el etiquetado de las bobinas que pueden inducir a error.

Para que una aleación cumpla con los requisitos de garantía certificada **según la normativa vigente**, en el etiquetado debe de contener claramente y sin ambigüedades:



1. El nombre y dirección del fabricante.

2. El peso de la aleación.

3. La norma vigente de fabricación a la que se adscribe la aleación de que se trate.

4. La aparición de una **norma** de fabricación en solitario, no es garantía suficiente, hay que detallar también la aleación. La norma que se especifique tiene que ser la vigente.

5. **MUY IMPORTANTE:** el número de fabricación o lote (si pedimos un certificado, éste debe hacer referencia al número de lote que nos han suministrado, de lo contrario no tiene validez).

Además de todo lo anterior, Castolin incluye en sus etiquetas la siguiente información que consideramos importante:



1. Punto de fusión
2. Resistencia mecánica
3. Usos a los que se destina la aleación
4. Tipo de decapante recomendado para utilizar con la aleación.



### Nota:

Si no aparecen estos puntos en el etiquetado o no lo hace de manera clara, es muy probable que la aleación no tenga el porcentaje de plata que se le presupone. Sobre todo, ante precios por debajo de las cotizaciones del mercado, se debe desconfiar de etiquetados que lleven adjunta la denominación "tipo", o no aparece el símbolo Ag (plata) junto al porcentaje que se le supone.



SOLDADURA BLANDA

3030 RTE

3,5% AG  
CERTIFICADO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 221°C        |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 15 KG/MM² |

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

| REFERENCIA  | ENVASE | PESO   | Ø MM |
|-------------|--------|--------|------|
| 3030 RTE    | BOBINA | 250 GR | 2,0  |
| 3030 RTE120 | BOBINA | 100 GR | 2,0  |



3060 RTE

6% AG  
CERTIFICADO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 230 - 250°C  |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 16 KG/MM² |

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

| REFERENCIA  | ENVASE | PESO   | Ø MM |
|-------------|--------|--------|------|
| 3060 RTE    | BOBINA | 250 GR | 2,0  |
| 3060 RTE120 | BOBINA | 100 GR | 2,0  |



3080 RTE

8% AG  
CERTIFICADO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 240 - 260°C  |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 18 KG/MM² |

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

| REFERENCIA  | ENVASE | PESO   | Ø MM |
|-------------|--------|--------|------|
| 3080 RTE    | BOBINA | 250 GR | 2,0  |
| 3080 RTE120 | BOBINA | 100 GR | 2,0  |



5423 BC

SNCU  
CERTIFICADO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |              |
|------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)    | 227 - 310°C  |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | RM 14 KG/MM² |

Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad. Aleación en bobina, muy fluida con excelentes características de mojado

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

| REFERENCIA | ENVASE | PESO   | Ø MM |
|------------|--------|--------|------|
| 5423 BC 20 | BOBINA | 250 GR | 2,0  |
| 5423 BC120 | BOBINA | 100 GR | 2,0  |



Precios según la cotización Ag LME (Londres)

Consulte precio a su delegado técnico comercial o en nuestras oficinas centrales (914.900.300).

NECESARIO  
EL USO DEL DECAPANTE 3030  
FP y 3030 ECO



SOLDADURA BLANDA

3360 RTE 20

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS                                                               |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)                                                               | 160 - 183°C  |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA                                                            | RM 13 KG/MM² |
| Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad |              |

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

| REFERENCIA  | ENVASE | PESO   | Ø MM |
|-------------|--------|--------|------|
| 3060 RTE 20 | BOBINA | 250 GR | 2,0  |



3360 RTE 60

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS                                                               |              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)                                                               | 183- 190°C   |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA                                                            | RM 13 KG/MM² |
| Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad |              |

Aplicaciones: Cobre, latón y acero

| REFERENCIA  | ENVASE  | PESO   | Ø MM |
|-------------|---------|--------|------|
| 3060 RTE 60 | DRYPACK | 5,0 KG | 6,0  |



SOLDADURA ELECTRÓNICA

3232 RTE

| PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS                                                                                         |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| INTERVALO DE FUSIÓN (SOL./LIQ.)                                                                                         | 183 - 190°C  |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA                                                                                      | RM 15 KG/MM² |
| Máxima fluidez en soldadura blanda. Uniones capilares a baja temperatura de máxima fiabilidad con decapante incorporado |              |

Aplicaciones: Soldadura eléctrica--electrónica Sn 60%

| REFERENCIA  | ENVASE | PESO   | Ø MM |
|-------------|--------|--------|------|
| 3232 RTE 10 | BOBINA | 250 GR | 1,0  |
| 3232 RTE110 | BOBINA | 100 GR | 1,0  |





DECAPANTES SOLDADURA FUERTE

6103 FX

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| RANGO DE ACTIVIDAD | 500 - 780°C |
|--------------------|-------------|

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| *RANGO DE ACTIVIDAD PASTA | 500 - 780°C |
|---------------------------|-------------|

SE PUEDE DILUIR EN AGUA DESTILADA

**Aplicaciones:** Bronce, latón, cobre, acero, acero inoxidable

| REFERENCIA | PESO   | ASPECTO | P.V.P.  |
|------------|--------|---------|---------|
| 6103 FX    | 200 GR | POLVO   | 12,80 € |
| ESC 600462 |        |         |         |



6000 FX - 5000 FX

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| RANGO DE ACTIVIDAD | 500 - 780°C |
|--------------------|-------------|

SE PUEDE DILUIR EN AGUA DESTILADA

**Aplicaciones:** Bronce, latón, cobre, acero, acero inoxidable

| REFERENCIA     | PESO   | ASPECTO | P.V.P.  |
|----------------|--------|---------|---------|
| 6000 FX 0125 M | 125 GR | POLVO   | 13,71 € |
| ESC 755094     |        |         |         |



DECAPANTES SOLDADURA BLANDA

3030 FP

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| RANGO DE ACTIVIDAD | 160 - 280°C |
|--------------------|-------------|

**Aplicaciones:** Bronce, latón, cobre y acero

| REFERENCIA | PESO   | ASPECTO | P.V.P. |
|------------|--------|---------|--------|
| 3030 FP    | 100 GR | GEL     | 2,90 € |
| ESC 759737 |        |         |        |



3030 ECO

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| RANGO DE ACTIVIDAD | 160 - 280°C |
|--------------------|-------------|

**Aplicaciones:** Bronce, latón, cobre y acero

| REFERENCIA    | PESO   | ASPECTO | P.V.P. |
|---------------|--------|---------|--------|
| 3030 ECO 0100 | 100 GR | GEL     | 5,40 € |
| ESC 512104    |        |         |        |



157 SCE

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| RANGO DE ACTIVIDAD | 160 - 300°C |
|--------------------|-------------|

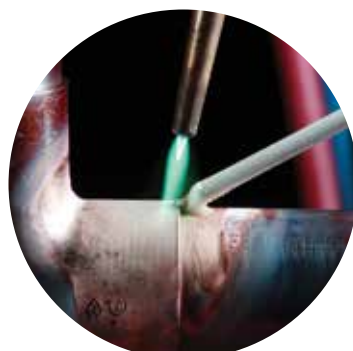
**Aplicaciones:** Decapante NO CORROSIVO, ecológico para soldadura de zinc (incluso oxidados o tratados)

| REFERENCIA      | PESO   | ASPECTO | P.V.P.  |
|-----------------|--------|---------|---------|
| 157 SCE 0320    | 320 ML |         | 16,05 € |
| ESC 762222      |        |         |         |
| CAJA 6 UNIDADES |        |         |         |



INCLUYE PINCEL

SI QUIERE SOLDADURAS DE CALIDAD, UTILICE UN DECAPANTE DE CALIDAD



# EQUIPOS SOLDADURA FUERTE - MINI AUTÓGENAS



## KIT 4000 FLEX PRO (OXI-GAS\\PRO)

| REFERENCIA     | PVP/€  | ESC                   |
|----------------|--------|-----------------------|
| 45090 PRO 4000 | 348,40 | 663033                |
| 70300 OE       |        | Regulador Mapp        |
| 70300 F        |        | Regulador Oxígeno     |
| 70300 OG       |        | Lanza                 |
| 70300 OM       |        | 5 Boquillas           |
| 70300 OM       |        | Soplete con mangueras |

### POTENCIA TÉRMICA (3.100° APROX)

COMPOSICIÓN DEL KIT:  
1 botella de oxígeno de 930mL a 110 bar  
1 botella de GAS\\Pro de 1L  
2 manorreductores  
1 soplete equipado con llaves y válvulas antirretorno – apagallamas integrado  
1 estrella (4 boquillas de: 63-100-250-315 L/h)  
1 boquilla 160 L/h en el soplete  
2 m de manguera ligeras y cómodas.  
1 gafas+encendedor+1 llave de apriete  
PRESENTACIÓN CAJA DE CARTÓN

## KIT 3000 FLEX

| REFERENCIA | PVP/€  | ESC    |
|------------|--------|--------|
| 45090 PR   | 199,60 | 600825 |

### POTENCIA TÉRMICA (3.050° APROX)

Equipos ligeros ideales para reparaciones de emergencia en el que se necesita un alto poder calorífico.  
Peso 5 Kg.  
Incluye: Cartucho de Oxígeno 730240OX/Propano 730240GM  
PRESENTACIÓN CAJA DE CARTÓN

## OHM 2.4 OXI-HIDRÓGENO MÓVIL

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |
|------------|-------|--------|
| 24 OHM     | 4.940 | 765269 |

Equipo OXICOMBUSTIBLE CON BASE DE AGUA  
Generador de gas portátil, inteligente y seguro.  
Tecnología Dyomix®  
Soplete ergonómico  
Llama de alto rendimiento  
Combustible limpio



SOPLETES SOLDADURA FUERTE



SOPLETE TURBOLITE EXTREME

| REFERENCIA                        | PVP/€  |                                                                                                                                      |
|-----------------------------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 45200 EX<br>ESC 758974            | 155,40 | BLISTER CON SOPLETE                                 |
| 45200 KIT<br>MALT 1<br>ESC 759923 | 179,65 | MALETA CON SOPLETE + 2 BOTELLAS GAS\\Pro           |
| 45200 EXC<br>ESC 759920           | 167,60 | CAJA DE CARTÓN CON SOPLETE + 2 BOTELLAS GAS\\Pro  |
| 45219 EX<br>ESC 759753            | 49,25  | BLISTER CON CUELLO 11 MM.                         |
| 45220 EX<br>ESC 759755            | 36,75  | BLISTER CON CUELLO 9 MM                           |

MÁXIMA POTENCIA TÉRMICA (2.200º APROX)

Soplete especial soldadura fuerte. GAS\\Pro. Llama concentrada, Turbo-envolvente (boquilla Ø 11 mm). Piezo, lanza orientable giro 360º. Utilizable a la intemperie

Aplicación  
Sn 19/102 mm

Aplicación  
Cu 6/32 mm

SOPLETE CT 27

| REFERENCIA                        | PVP/€  |                                                                                                                                    |
|-----------------------------------|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 45153 3B<br>ESC 757730            | 118,55 | BLISTER CON SOPLETE Y 3 BOQUILLAS               |
| 45153 BC<br>ESC 759918            | 120,60 | CAJA DE CARTÓN SOPLETE + 2 BOTELLAS GAS\\Pro  |
| 45153 KIT<br>MALT 2<br>ESC 760860 | 145,15 | MALETA CON SOPLETE + 2 BOTELLAS GAS\\Pro      |
| 45153 001<br>ESC 758551           | 14,30  | BOQUILLA LLAMA FINA.                          |
| 45153 002<br>ESC 758552           | 14,30  | BOQUILLA LLAMA CICLÓN.                        |
| 45153 003<br>ESC 758553           | 14,30  | BOQUILLA LLAMA SUPER CICLÓN.                  |

MÁXIMA POTENCIA TÉRMICA (2.100º APROX)

Soplete con altas prestaciones para soldadura fuerte con llama. Se puede utilizar en todos los trabajos en los que se necesite una llama focalizada. Especialmente diseñado para las aplicaciones de soldadura fuerte. Utilizable en todas las posiciones. Este soplete se puede utilizar con GAS\\Pro® y MAP//Pro Autonomía (para 1 botella de gas) ~3 h 00. Temperatura de la llama ~2.100°C. Peso del soplete 400 gr

SOPLETES SOLDADURA FUERTE

LANZA INOXIDABLE

CALIDAD PROFESIONAL

ERGONOMÍA Y CONFORT

LISTO PARA UTILIZAR



NOVEDAD



PIEZO

Suelda en cualquier posición

SOPLETE AUTOFLAM II 0 RF

| REFERENCIA               | PVP/€  |                                 |
|--------------------------|--------|---------------------------------|
| 55200 1438<br>ESC 764547 | 161,70 | BLISTER CON SOPLETE Y BOQUILLAS |



SOPLETE DE SOLDADURA TIPO 0 RF

El Soplete AutoFlam II 0 RF es un soplete ligero, práctico y ergonómico, debido a su mango con goma especial. Para su seguridad, es posible instalar válvulas anti-retroceso a la entrada del soplete. Su concepción y los materiales elegidos, como por ejemplo la lanza inoxidable se podrá cambiar por una de cobre maleable o por una lanza doble, para aplicaciones más específicas (opcional). El Autoflam II 0 RF está equipado con tetinas según la norma DIN (1/4 y 3/8), que se pueden retirar para unión con tuerca. Está preparado para acetileno, pero es compatible con otros tipos de gases. Contacte su delegado o representante Castolin para tener acceso a las boquillas y accesorios de propano. Se suministra con 5 boquillas de 100, 160, 250, 315 y 400 l/h.

SOPLETE TURBOGAS

| REFERENCIA          | PVP/€  |                     |
|---------------------|--------|---------------------|
| 45211<br>ESC 759747 | 179,45 | BLISTER CON SOPLETE |



MÁXIMA POTENCIA TÉRMICA (2.200° APROX)

TurboGas con boquilla de 11 mm. Aerobutano- Aeropropano. Soplete ergonómico de máxima calidad. Fácil limpieza. Lanza orientable 360°. Utilizable con GAS\\Pro, butano y propano. Piezo.



PIEZO

0 11 mm

Suelda en cualquier posición

SOPLETE TURBOLITE ECO

| REFERENCIA          | PVP/€  |                     |
|---------------------|--------|---------------------|
| 45215<br>ESC 759750 | 103,25 | BLISTER CON SOPLETE |



MÁXIMA POTENCIA TÉRMICA (2.200° APROX)

Soplete manual para soldadura fuerte y blanda. Soplete ergonómico de máxima calidad. Fácil limpieza. Lanza orientable 360°. Utilizable con GAS\\Pro, butano y propano. Piezo.



SOPLETES SOLDADURA BLANDA



SOPLETE 45090 XP

| REFERENCIA              | PVP/€ |                                               |
|-------------------------|-------|-----------------------------------------------|
| 45090 XP<br>ESC 600913  | 57,05 | BLISTER CON SOPLETE + 1 BOTELLA GAS TIPO 3050 |
| 45090 XPC<br>ESC 759911 | 49,60 | CAJA DE CARTÓN SOPLETE + 2 BOTELLAS TIPO 1450 |

POTENCIA TÉRMICA (2.000° APROX)

Soplete cualquier posición para muy alta temperatura.

- con cabezal de 90°
- con cabezal recto
- Encendido piezoeléctrico.

Cartucho de gas de muy alto rendimiento a base de Propano (sin butadieno)

- Capacidad de 775 ml. Autonomía de 2 horas

SOPLETE 45090 GM

| REFERENCIA              | PVP/€ |                                               |
|-------------------------|-------|-----------------------------------------------|
| 45090 GM<br>ESC 600236  | 33,25 | BLISTER CON SOPLETE                           |
| 45090 GMC<br>ESC 759907 | 42,35 | CAJA DE CARTÓN SOPLETE + 2 BOTELLAS TIPO 1450 |

POTENCIA TÉRMICA (1.750° APROX)

Soplete cualquier posición para muy alta temperatura.

- con cabezal de 90°
- con cabezal recto
- Encendido piezoeléctrico.

Cartucho de gas de muy alto rendimiento a base de Propano (sin butadieno)

- Capacidad de 775 ml. Autonomía de 2 horas

OPCIONAL:  
Gas tipo 3050  
ref.730240 XP  
450 gr-775 ml-  
PAG. 32



OPCIONAL:  
Gas tipo 1350  
ref. 730240  
330 gr-  
PAG. 32



OPCIONAL:  
Gas tipo 1450  
ref.730240 GM  
220 gr-380 ml-  
PAG. 32



SOPLETE 45090 BP

| REFERENCIA             | PVP/€ |  |
|------------------------|-------|--|
| 45090 BP<br>ESC 655647 | 33,25 |  |

PIEZO

POTENCIA TÉRMICA (1.700° APROX)

Soplete ideal para sus trabajos de soldadura blanda y calentamiento con llama.

Soplete con encendido piezo eléctrico

Puede utilizarse en cualquier posición transcurridos 10 segundos

SOPLETES SOLDADURA BLANDA



SOPLETE 500 FLEX

| REFERENCIA              | PVP/€ |                                                                     |
|-------------------------|-------|---------------------------------------------------------------------|
| 45090 FLX<br>ESC 600456 | 49,90 | CAJA DE CARTÓN<br>SOPLETE + 2<br>BOTELLAS DE GAS BUTANO DESECHABLES |



Caja con 2 cartuchos

POTENCIA TÉRMICA (1.650° APROX)

Herramienta de altas prestaciones para sus trabajos de reparación.

- Uso cómodo en todas las posiciones
- Gran capacidad de calentamiento con boquilla anular
- Rápido cambio del cartucho de gas
- Funciona con un cartucho de butano de 190 g
- Autonomía de aproximadamente 1 hora

El Kit 500 FLEX incluye los siguientes elementos:

- 1 soplete y 2 cartuchos de gas butano de 190 g (boquilla espátula y boquilla anular vendidas por separado)

SOPLETE 600

| REFERENCIA               | PVP/€   |                                                                     |
|--------------------------|---------|---------------------------------------------------------------------|
| 45090 LSP<br>ESC 754313  | 31,65 € | CAJA DE CARTÓN<br>SOPLETE + 2<br>BOTELLAS DE GAS BUTANO DESECHABLES |
| 45090 LSP4<br>ESC 762456 | 34,40   | CAJA DE CARTÓN<br>SOPLETE + 4<br>BOTELLAS DE GAS BUTANO DESECHABLES |



Caja con 2 cartuchos

Caja con 4 cartuchos

POTENCIA TÉRMICA (1.650° APROX)

Soplete moderno y ergonómico de encendido instantáneo.

- Encendido piezoeléctrico
- Funciona con cartucho de butano de 190 g perforable conforme con EN417
- Mango bimaterial ergonómico
- Autonomía de aproximadamente 1 hora
- Suministrado con dos cartuchos de butano de 190g

SOPLETE 45090 LS

| REFERENCIA             | PVP/€ |                                               |
|------------------------|-------|-----------------------------------------------|
| 45090 LS<br>ESC 600827 | 24,65 | BLISTER CON SOPLETE + 1 BOTELLA GAS TIPO 1450 |



Caja con 2 cartuchos

POTENCIA TÉRMICA (1.650° APROX)

Herramienta sencilla y robusta que combina alto rendimiento y facilidad de uso

- Funciona con un cartucho perforable de gas butano de 190g
- Cumple con la norma EN417 - Tipo 200.
- Temperatura de funcionamiento: 1750° C.
- Consumo: 50 g/h.
- Suministrado con un cartucho de gas butano de 190 g



OPCIONAL:  
Gas BUTANO  
ref.730240 MIN 2  
190 gr.  
BAJO NORMA NF EN 417 DE ABRIL 2012  
(PAG. 30)



GAMA IMPERMEBEABILIDAD/CALEFACCIÓN/DESHARBADO

MANGO CON GATILLO AEROFLAM

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |
|------------|-------|--------|
| 45980      | 35,35 | 762233 |



CONFORME  
NORMA  
ISO 9012

Mango de soplete de aire y propano CASTOLIN con gatillo de bajo consumo de gas. Llave de regulación del caudal de gas de aluminio, de gran diámetro (Ø32 mm) Equipado con Llave de regulación del caudal de la llama piloto. Conexión de entrada de 3/8 G con empalme giratorio. Se entrega con una tuerca de acoplamiento para manguera de Ø6,3x11 Ajuste de conexión de la lanza: M18x1

QUEMADOR Ø 45 MM

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |
|------------|-------|--------|
| 45980 045  | 21,50 | 762237 |



Quemador de calentamiento de acero para la gama AéroFlam Ø45 mm. Conexión a la lanza M20x1 (Ref. 45980 200, 45980 400 y 45980 600). Para gas de aire y propano. Caudal de 2,20 kg/h a 1,5 bares

QUEMADOR Ø 63 MM

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |
|------------|-------|--------|
| 45980 063  | 25,25 | 762239 |



Quemador de calentamiento de acero para la gama AéroFlam Ø63 mm. Conexión a la lanza M20x1 (Ref. 45980 200, 45980 400 y 45980 600). Para gas de aire y propano. Caudal de 4,50 kg/h a 1,5 bares

BARRA RD33 10 KG

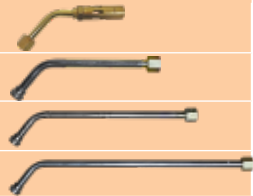
| REFERENCIA    | PVP/€ | ESC    |
|---------------|-------|--------|
| 73355 3008 10 | 22,65 | 762301 |



Metal de aporte para la soldadura blanda, 33% de estaño, Perfectamente adaptado al trabajo de todo tipo de zinc (cubierta). Barra de estaño, Sn33 Pb67 Sección del Barra: 30 x 8 longitud 440. Peso: aproximadamente 1 kg / barra Vendido por kg, por lotes de 10 kg

LANZAS AEROFLAM

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |
|------------|-------|--------|
| 45975 022  | 27,85 | 763901 |
| 45980 200  | 14,85 | 762234 |
| 45980 400  | 16,75 | 762235 |
| 45980 600  | 17,75 | 762236 |



Lanzas de calentamiento de acero cromado para la gama AéroFlam de funcionamiento con aire y propano. Se instalan en los mangos AéroFlam con y sin gatillo de bajo consumo de gas (Ref. 45980 y 45970) Ajuste de conexión en el mango de AéroFlam (no incluido): M18x1. Ajuste de conexión en el quemador (no incluido): M20x1

QUEMADOR Ø 57 MM

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |
|------------|-------|--------|
| 45980 057  | 24,00 | 762238 |



Quemador de calentamiento de acero para la gama AéroFlam Ø57 mm. Conexión a la lanza M20x1 (Ref. 45980 200, 45980 400 y 45980 600). Para gas de aire y propano. Caudal de 3,70 kg/h a 1,5 bares

MANGUERA DE PROPANO CON EMPALME 3/8 G

| REFERENCIA      | PVP/€ | ESC    |
|-----------------|-------|--------|
| 730050 002      |       | 764694 |
| MANGUERA BUTANO |       |        |
| 730050 005      | 41,75 | 663337 |
| 730050 010      | 48,40 | 762240 |
| 730050 020      |       | 762241 |



Manguera de propano de caucho equipado con conexiones de rosca en 3/8 a la izquierda. Longitud de la manguera, 10 y 20 metros Conforme con la norma ISO 3821 La manguera se entrega retractorizada.



CONSUMIBLES:DECAPANTES

PAGINA 18

## Accesorios Soldadura Brazing

|                                                                                         |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Accesorios: cinta de compresión, pasta anti-térmica, disipador de calor, mangueras..... | 26 |
| Pantallas térmicas.....                                                                 | 27 |
| Aerosoles .....                                                                         | 28 |
| Soldadores eléctricos, puntas eléctricas.....                                           | 29 |
| Consumibles equipos llama: gases.....                                                   | 30 |



# Castolin

ACCESORIOS

CASTOTAPE

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                                          |
|------------|-------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 13999 CT   | 10,60 | 756540 | BLISTER CON 2 UNIDADES  |

DESCRIPCIÓN

Cinta de compresión - Reparador de fugas instantáneo. (no adhesiva) que crea una elevada tensión envolvente el resultado es un parche que perdurará en condiciones ambientales extremas.

MANGUERAS

| REFERENCIA                  | PVP/€   | ESC    |                                                                                     |
|-----------------------------|---------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 0469036 MANGUERA POR METROS | 6,25€/m | 840329 |  |

DESCRIPCIÓN

Mangueras de 6 x 6 para conducción de gases por metros (sin montar).

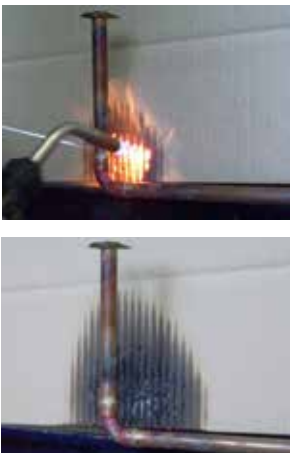
CALOR STOP GEL

| REFERENCIA           | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|----------------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 45600 GEL ENVASE 1 L | 19,15 | 753805 |  |

DESCRIPCIÓN

Disipador de calor. Gel Anti-llama anti-calor IDEAL para soldaduras. Protege las superficies y los componentes del calor de la llama en la operaciones de soldadura.

Seguro, no es tóxico ni dañino para la piel.



¡Seguro, no tóxico e inocuo para la piel!  
¡Aplicación fácil e inmediata para un resultado seguro!  
Envase ahorro de 1 LITRO para garantizar muchas  
operaciones seguras!  
El residuo se evapora después de 24 h.



ACCESORIOS - PANTALLAS

CALORSTOP +

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |         |                                                                                   |
|------------|-------|--------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 73037 3C   | 33,50 | 657679 | BLISTER |  |

PANTALLA TÉRMICA FLEXIBLE

Conserva sus características después del uso. Contiene fibras de aluminio. Sin amianto ni cerámica. Valor de protección térmica 3,5. Utilizable 1 cara.

Medidas 215 x 295 mm

CALORSTOP 1000 C

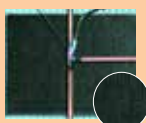
| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |         |                                                                                     |
|------------|-------|--------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 45102      | 45,85 | 759763 | BLISTER |  |

PANTALLA TÉRMICA FLEXIBLE MINI

Conserva sus características después del uso. Del mojado y del secado. Sin amianto ni cerámica. Valor de protección térmica 2.

Medidas 330 X 200 mm.

PROTHERMIC

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |         |                                                                                     |
|------------|-------|--------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 73037 3DF  | 26,45 | 657682 | BLISTER |  |

PANTALLA TÉRMICA FLEXIBLE

Conserva sus características después del uso. Contiene fibras de silicio. Sin amianto ni cerámica. Valor de protección térmica 1,5. Utilizable 2 caras

Medidas 210 x 290 mm

PANTALLA TÉRMICA RUD

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |         |                                                                                       |
|------------|-------|--------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 730373 RUD | 8,70  | 600523 | BLISTER |  |

PANTALLA TÉRMICA RÍGIDA

Con fibras de silicatos de calcio, mica, celulósicas, cargas minerales. No se degrada en contacto con el agua. Valor de protección térmica 1,5 Espesor 6 mm.

Medidas 200 x 275 mm.

PANTALLA XUPER TÉRMICA

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |         |                                                                                     |
|------------|-------|--------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 73037 3X1  | 16,05 | 600764 | BLISTER |  |

PANTALLA TÉRMICA FLEXIBLE

Conserva sus características después del uso. Contiene Silicato y Magnesio. Valor de protección térmica 1. Utilizable 1 cara.

Medidas 200 x 280 mm.

PANTALLAS DE PROTECCIÓN TÉRMICA  
PARA PROTEGER ZONAS O EQUIPOS DE LA  
LLAMA DURANTE EL PROCESO DE LA SOLDADURA



ACCESORIOS

DETECTOR DE FUGAS

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                         |
|------------|-------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 730226-1   | 5,25  | 600476 | SPRAY  |

DESCRIPCIÓN

El empleo de un producto espumoso que se caracteriza principalmente por su excelente comportamiento en cualquier posición en las piezas facilita la detección de posibles fugas, proporcionando así una mayor seguridad a los trabajos realizados.

ANTI-ADHERENTE

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                           |
|------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 730219-1   | 5,05  | 657500 | SPRAY  |

DESCRIPCIÓN

Las soldaduras, causan proyecciones no deseadas de metal fundido que caen en las partes trabajadas . Este producto formulado a partir de una solución acuosa, forma una película protectora. Esta película es también una buena protección contra la oxidación debido a las altas temperaturas. Sin silicona sin disolvente clorado, inodoro y no tóxico.

XUPER CASTONET

| REFERENCIA                   | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|------------------------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 69900 ROL ROLLO 50 x 3000 mm | 31,55 | 758097 |  |

DESCRIPCIÓN

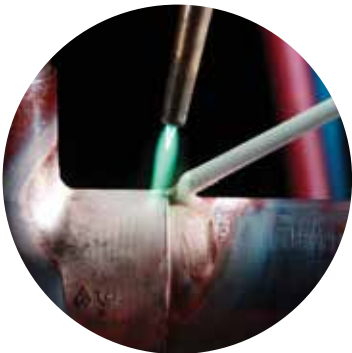
Fibras abrasivas flexibles con elevada resistencia para limpiar todas las superficies, tuberías de cobre y otros materiales antes de soldar. Material flexible de larga duración. Mínima acumulación de suciedad. Resistente al agua.

CASTONET

| REFERENCIA             | PVP/€ | ESC    |                                                                                       |
|------------------------|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 69900 BLISTER CON 5 UD | 13,50 | 600234 |  |

DESCRIPCIÓN

Fibra impregnada de abrasivos especialmente estudiados para limpieza de tubos de cobre. Aporta una máxima seguridad durante las operaciones de soldadura. Facilidad de utilización, larga duración. NO daña el cobre, no deja residuos metálicos



SOLDADORES ELECTRÓNICOS - PUNTAS

**SOLDADOR 25 W**

| REFERENCIA            | PVP/€ | ESC    |
|-----------------------|-------|--------|
| 73950FSL25<br>BLISTER | 9,05  | 600919 |



**SOLDADOR 40 W**

| REFERENCIA            | PVP/€ | ESC    |
|-----------------------|-------|--------|
| 73950FSL40<br>BLISTER | 10,15 | 600920 |



**SOLDADOR 75 W**

| REFERENCIA            | PVP/€ | ESC    |
|-----------------------|-------|--------|
| 73950FSL75<br>BLISTER | 13,05 | 600921 |



**SOLDADOR 100 W**

| REFERENCIA             | PVP/€ | ESC    |
|------------------------|-------|--------|
| 73950FSL100<br>BLISTER | 13,70 | 600918 |



**PISTOLA RÁPIDA**

| REFERENCIA             | PVP/€ | ESC    |
|------------------------|-------|--------|
| 73950FSR100<br>BLISTER | 14,20 | 600922 |





**PUNTAS 25 W**

| REFERENCIA                            | PVP/€ | ESC    |
|---------------------------------------|-------|--------|
| 73954PAN25<br>BLISTER<br>CON 3 PUNTAS | 2,65  | 600929 |



**PUNTAS 40 W**

| REFERENCIA                            | PVP/€ | ESC    |
|---------------------------------------|-------|--------|
| 73954PAN40<br>BLISTER<br>CON 3 PUNTAS | 5,40  | 600930 |



**PUNTAS 75 W**

| REFERENCIA                            | PVP/€ | ESC    |
|---------------------------------------|-------|--------|
| 73954PAN75<br>BLISTER<br>CON 3 PUNTAS | 5,35  | 600931 |



**PUNTAS 100 W**

| REFERENCIA                             | PVP/€ | ESC    |
|----------------------------------------|-------|--------|
| 73954PAN100<br>BLISTER<br>CON 3 PUNTAS | 2,25  | 600927 |



**PUNTAS 100 W**

| REFERENCIA                                                   | PVP/€ | ESC    |
|--------------------------------------------------------------|-------|--------|
| 73954PAN100R<br>BLISTER<br>CON 2 PUNTAS<br>PISTOLA<br>RAPIDA | 7,75  | 600928 |



**IMÁN**

| REFERENCIA          | PVP/€ | ESC    |
|---------------------|-------|--------|
| 94434XMC<br>BLISTER | 5,90  | 761944 |



CONSUMIBLES EQUIPOS LLAMA

GAS\\Pro

| REFERENCIA          | PVP/€ | ESC    |                                                                                   |
|---------------------|-------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 45300 GP<br>1 LITRO | 13,30 | 757038 |  |

Máximas  
prestaciones  
2.200°C

DESCRIPCIÓN

Gas compuesto de metano, acetileno, y propadieno que permite alcanzar temperaturas de 2.200°C.

Capacidad 1 L/400 gr.

Autonomía 3 horas continuas con boquilla de 11 mm.

OXÍGENO

| REFERENCIA          | PVP/€ | ESC    |                                                                                    |
|---------------------|-------|--------|------------------------------------------------------------------------------------|
| 730240 OX<br>930 ML | 29,35 | 600826 |  |

DESCRIPCIÓN

Botella de oxígeno para utilizar con equipos Kit Flex 2000, 3000 y 4000

Botella no recargable

Capacidad 930 ml. a 110 bares.

GAS 1350

| REFERENCIA          | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|---------------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 730240 BP<br>600 ML | 4,65  | 657530 |  |

DESCRIPCIÓN

Cartucho de gas mezcla butano 70% \ propano,30% con válvula europea tipo 7/16 600ml

Utilizable con equipos:45090 GM/XP/ LFB/2000-3000-Flex Peso 330 gr

caja 12 unidades.

GAS 1450

| REFERENCIA          | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|---------------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 730240 GM<br>380 ML | 7,15  | 600069 |  |

  
Suelta en  
cualquier posición

DESCRIPCIÓN

Utilizable con equipos: 45090 GM/XP/ LFB

2000-3000-Flex 380 ml

Peso 220 gr.

GAS 3050

| REFERENCIA          | PVP/€ | ESC    |                                                                                      |
|---------------------|-------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 730240 XP<br>450 GR | 16,90 | 600914 |  |

  
Suelta en  
cualquier posición

DESCRIPCIÓN

Mezcla de gases.

Cartucho desechable

450 gr.

GAS BUTANO

| REFERENCIA           | PVP/€ | ESC    |                                                                                       |
|----------------------|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 730240 MIN<br>190 GR | 2,60  | 759271 |  |

DESCRIPCIÓN

Cartucho perforable de 190 gr.

Incorpora las medidas de seguridad exigidas por la UE a través de la norma NF EN 417 de Abril de 2012.

# Herramientas

|                           |    |
|---------------------------|----|
| Discos de corte.....      | 32 |
| Tijeras, cortatubos ..... | 33 |
| Cortatubos compacto.....  | 34 |
| Cortadores .....          | 35 |



Castolin



DISCOS DE CORTE



DISCOS DE CORTE Y DESBARBAR

| REFERENCIA            | PVP/€<br>CAJA | DIMENSIONES MM | ENVASE |
|-----------------------|---------------|----------------|--------|
| 73704 D<br>ESC 600410 | 102,50        | 115x3,2        | 50 UDS |
| 73708 D<br>ESC 600412 | 85,00         | 180x3,2        | 25 UDS |

DISCOS PARA MATERIALES  
DIVERSOS

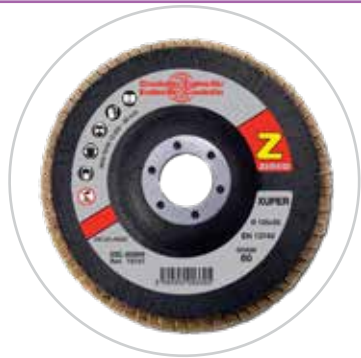
| REFERENCIA            | PVP/€<br>CAJA | DIMENSIONES MM | ENVASE |
|-----------------------|---------------|----------------|--------|
| 73730 D<br>ESC 600421 | 75,00         | 115x2,5        | 50 UDS |

DISCOS DE DESBARBAR

| REFERENCIA                | PVP/€<br>CAJA | DIMENSIONES MM | ENVASE |
|---------------------------|---------------|----------------|--------|
| 180 DUO6525<br>ESC 758186 | 157,50        | 180x6,5        | 50 UDS |

DISCOS DUO ACERO E INOX.

| REFERENCIA               | PVP/€<br>CAJA | DIMENSIONES MM | ENVASE |
|--------------------------|---------------|----------------|--------|
| 115DUO1050<br>ESC 754757 | 70,00         | 115x1.0x22.23  | 50 UDS |
| 115DUO1650<br>ESC 754758 | 80,00         | 115x1.6x22.23  | 50 UDS |
| 115DUO3250<br>ESC 754752 | 70,00         | 115x3.2x22.23  | 50 UDS |
| 125DUO1050<br>ESC 754759 | 80,00         | 125x1.0x22.23  | 50 UDS |
| 125DUO1650<br>ESC 754760 | 80,00         | 125x1.6x22.23  | 50 UDS |
| 125DUO2550<br>ESC 754753 | 75,00         | 125x2.5x22.23  | 50 UDS |
| 125DUO3250<br>ESC 754754 | 80,00         | 125x3.2x22.23  | 50 UDS |
| 230DUO2025<br>ESC 754761 | 70,00         | 230x2.0x22.23  | 25 UDS |
| 230DUO3225<br>ESC 754756 | 80,00         | 230x3.2x22.23  | 25 UDS |



DISCOS PARA MÁQUINAS

| REFERENCIA | PVP/€<br>CAJA | DIMENSIONES MM   | ENVASE |
|------------|---------------|------------------|--------|
| 73707      |               | 300x25,4x3,8     | 25 UDS |
| 73710      |               | 400x4,5 / acero/ | 10 UDS |
| 73738      |               | 350x3x25,4       | 25 UDS |

## TIJERA - CORTATUBOS PARA PLÁSTICO Y MULTICAPA

EL MAGNESIO Es uno de los metales más ligeros y resistentes, combina una baja densidad y una muy buena resistencia mecánica. **TEFLON®** Cuchilla, Revestimiento Anti-adherente

### CARACTERÍSTICAS:

Cuchilla: En forma de V, para un corte limpio, fácil y perpendicular (excepto 26 mm) fabricada en Acero Inoxidable (Made in Germany/Solingen) con Alojamiento especial, evitando accidentes y daños en el filo (excepto 26 y 35 mm).

Avance progresivo y retroceso automático (excepto 26 y 35 mm).

Empuñadura de goma, agarre cómodo y confortable

**Vs Aluminio:** Es un 30% Más, ligero, Más robusto, Más resistente a la presión a la corrosión y a los impactos

**Vs Plástico:** Es 20 veces Más resistente que el plástico.

**Vs Líderes del mercado:** menos esfuerzo en el corte:

42 mm: PVC -20% Multicapa -40%

35 mm: PVC -40% Multicapa -30%

26 mm: PVC Riesgo de rotura mango y Multicapa gran deformación.

**En sólo 10 Segundos:**

Cambio de cuchilla automático y sin herramientas



### TIJERA CORTATUBOS

| REFERENCIA                                          | PVP/€ | ESC    |  |
|-----------------------------------------------------|-------|--------|--|
| 13000<br>Ø 26 MM                                    | 24,75 | 757589 |  |
| 13001<br>Ø 35 MM                                    | 34,00 | 757282 |  |
| 13002<br>Ø 42 MM                                    | 44,61 | 757597 |  |
| 13003<br>Ø 50 MM                                    | 51,05 | 757599 |  |
| 13004<br>Ø 63 MM                                    | 65,35 | 757601 |  |
| 13005<br>Ø 26 MM<br>PARA<br>PLÁSTICO<br>Y MULTICAPA | 40,30 | 766410 |  |

### CUCHILLAS

| REFERENCIA         | PVP/€ | ESC    |  |
|--------------------|-------|--------|--|
| 13000 1<br>Ø 26 MM | 9,90  | 757595 |  |
| 13001 1<br>Ø 35 MM | 15,30 | 762048 |  |
| 13002 1<br>Ø 42 MM | 18,40 | 757598 |  |
| 13003 1<br>Ø 50 MM | 21,50 | 757600 |  |
| 13004 1<br>Ø 63 MM | 32,20 | 757602 |  |
| 13005 1<br>Ø 26 MM | 12,70 | 767883 |  |



# CORTATUBOS COMPACTO

ZAMAK es una aleación de zinc con aluminio, magnesio y cobre. Posee buena resistencia a la tracción y deformabilidad plástica.

Desplazamiento del eje (rápido y antideslizante) a través del casquillo de acero roscado.

Posee 4 rodillos para mejorar el agarre y el guiado del tubo (excepto ref. 13010/13011/13012)

Incluye rebanador integrado rotativo y Cuchilla de recambio en el pomo (excepto ref. 13010/13012)

En sólo 10 Segundos:  
Cambio de cuchilla automático y sin herramientas



## CORTATUBOS

| REFERENCIA                 | PVP/€ | ESC    |  |
|----------------------------|-------|--------|--|
| 13010<br>MINI<br>Ø 3-16 MM | 10,30 | 757604 |  |
| 13011<br>Ø 3-28 MM         | 12,80 | 757605 |  |
| 13012<br>Ø 3-30 MM         | 14,55 | 757606 |  |
| 13013<br>Ø 3-35 MM         | 26,90 | 757607 |  |

## REPUESTOS

| REFERENCIA                                         | PVP/€ | ESC    |  |
|----------------------------------------------------|-------|--------|--|
| 13013 1<br>CUCHILLA<br>REBANADOR<br>Ø 35/45 MM     | 3,00  | 757627 |  |
| 13013 2<br>2 CUCHILLAS<br>Ø 22 X 5 MM<br>PLASTICO  | 6,55  | 759758 |  |
| 13013 3<br>2 CUCHILLAS<br>Ø 19X 5 MM<br>Cu         | 4,30  | 757628 |  |
| 13013 4<br>2 CUCHILLAS<br>Ø 19X 5 MM<br>Inox       | 4,50  | 757629 |  |
| 13015 1<br>2 CUCHILLAS<br>Ø 26x 6,2 MM<br>PLÁSTICO | 8,25  | 759759 |  |



# CORTADORES - CUTTERS

**Cuchillo Profesional Partible de 18 mm**

Con dos hojas de reserva en el depósito interno (R), carga automática.  
Bloqueo de cuchilla mediante freno pulsador.

**Cuchillo Semi-Profesional con sistema “entrelazado” (E)**

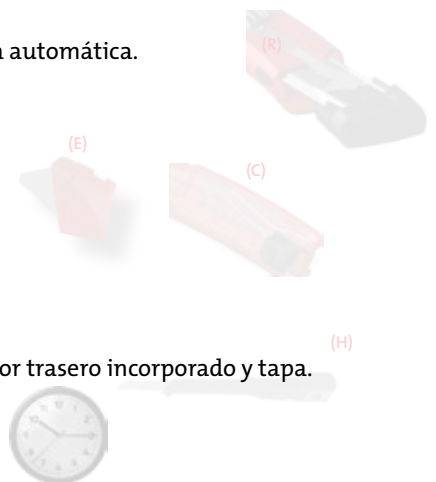
Depósito para cuchillas (C), diseño ergonómico.

Sistema retráctil (13022) / Sistema automático (13023)

**Cuchillo Partible de 9 mm**

Con dos hojas de reserva en el depósito interno (H).  
Bloqueo de cuchilla mediante freno pulsador, con partidor trasero incorporado y tapa.

**En sólo 10 Segundos:**  
Cambio de cuchilla automático y sin herramientas



| CORTADORES-CUTTERS                       |       |        |                                                                                     |
|------------------------------------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| REFERENCIA                               | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
| 13020<br>CUCHILLO<br>PARTIBLE<br>Ø 18 MM | 11,75 | 757631 |  |

| REPUESTOS                                       |       |        |                                                                                       |
|-------------------------------------------------|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| REFERENCIA                                      | PVP/€ | ESC    |                                                                                       |
| 13020 1<br>10 HOJAS<br>PARTIBLES<br>Ø 18 MM     | 3,30  | 757632 |  |
| 13021 1<br>10 HOJAS<br>PARTIBLES<br>Ø 9 MM      | 2,30  | 757634 |  |
| 13022 1<br>10 HOJAS<br>TRAPEZOIDALES<br>Ø 60 MM | 1,70  | 757636 |  |



## Notas

[illegible]



## Soldadura eléctrica

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| Electrodos de rutilo.....     | 38 |
| Electrodos básico .....       | 38 |
| Electrodos inoxidable.....    | 39 |
| Electrodos especiales.....    | 40 |
| Electrodos arco-aire .....    | 40 |
| Antorcha arco aire .....      | 40 |
| Equipos MMA .....             | 41 |
| Equipos MIG-MAG .....         | 44 |
| Equipos MIG .....             | 45 |
| Equipos TIG .....             | 47 |
| Antorchas CastoPlus .....     | 48 |
| Equipos corte por plasma..... | 49 |
| Caretas de soldadura.....     | 50 |
| Accesorios MMA-TIG .....      | 51 |
| Ropa de protección.....       | 52 |



# Castolin

## ELECTRODOS RUTILO / BÁSICO

## XUPER RUT

## PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| NORMA ASTW-AWS                     | E-6013C                   |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | 410-500 N/MM <sup>2</sup> |
| LÍMITE ELÁSTICO                    | 410-500 N/MM <sup>2</sup> |
| RESILIENCIA (ISO-V)                | 60 J                      |
| ALARGAMIENTO (LM5D)                | 24-26%                    |

Electrodo con revestimiento de rutilo para soldadura de unión en todas las posiciones, en aceros de construcción en general, chapas finas, tubos de acero.

**Características:** Fácil cebado  
Levantamiento automático de la escoria

| REFERENCIA                                | P.V.P/€ | ENVASE  | PESO | Ø MM      | UDES |
|-------------------------------------------|---------|---------|------|-----------|------|
| <b>XUPER RUT 20B</b><br><b>ESC 755626</b> | 5,45    | BLISTER |      | 2,0 x 350 | 45   |
| <b>XUPER RUT 25B</b><br><b>ESC 755628</b> | 4,70    | BLISTER |      | 2,5 X 350 | 25   |
| <b>XUPER RUT 32B</b><br><b>ESC 755629</b> | 4,25    | BLISTER |      | 3,2 X 350 | 15   |
| <b>XUPER RUT 40B</b><br><b>ESC 755626</b> | 5,45    | BLISTER |      | 4,0 X 350 | 10   |

## 4213 ERC - RUTILO -

## PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| NORMA ASTW-AWS                     | E-6013                    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | 410-500 N/MM <sup>2</sup> |
| LÍMITE ELÁSTICO                    | 470-550 N/MM <sup>2</sup> |
| RESILIENCIA (ISO-V)                | 60 J                      |
| ALARGAMIENTO (LM5D)                | 24-26%                    |

Electrodo con revestimiento de rutilo para soldadura de unión en todas las posiciones, en aceros de construcción en general, chapas finas, tubos de acero.

**Características:** Fácil cebado  
Levantamiento automático de la escoria

| REFERENCIA                                | P.V.P/KG | ENVASE | PESO | Ø MM      | UDES |
|-------------------------------------------|----------|--------|------|-----------|------|
| <b>4213 ERC 20</b><br><b>ESC 766109</b>   | 7,50     | CAJA   | 5 KG | 2,0 x 350 | 80*  |
| <b>4213 ERC 2535</b><br><b>ESC 750696</b> | 7,00     | CAJA   | 5 KG | 2,5 X 350 | 280* |
| <b>4213 ERC 3235</b><br><b>ESC 751942</b> | 4,60     | CAJA   | 5 KG | 3,2 X 350 | 170* |
| <b>4213 ERC 4035</b><br><b>ESC 751493</b> | 4,50     | CAJA   | 5 KG | 4,0 X 350 | 105* |

\*+ 3 ELECTRODOS

## ELECTRODOS BÁSICO

## 3218 ECB - BÁSICO -

## PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |           |
|------------------------------------|-----------|
| NORMA                              | E-7018    |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | > 590 MPa |
| LÍMITE ELÁSTICO                    | 420 MPa   |
| RESILIENCIA (ISO-V)                | 47 J      |
| ALARGAMIENTO (LM5D)                | 350       |

Electrodo con revestimiento básico para soldadura de aceros de estructuras de baja aleación y no aleados

**Características:** Excelente soldabilidad en todas las posiciones Rendimiento 110%

**Aplicaciones:** Uniones sometidas a intensas solicitaciones mecánicas

| REFERENCIA                                | P.V.P/KG | ENVASE | PESO | Ø MM      | UDES      |
|-------------------------------------------|----------|--------|------|-----------|-----------|
| <b>3218 ECB 3220</b><br><b>ESC 765673</b> | 6,95     | CAJA   | 2 KG | 3,2 x 350 | 60/KILO*  |
| <b>3218 ECB 2535</b><br><b>ESC 751503</b> | 5,75     | CAJA   | 5 KG | 2,5 X 350 | 220/CAJA* |
| <b>3218 ECB 3235</b><br><b>751504</b>     | 5,70     | CAJA   | 5 KG | 3,2 X 350 | 150/CAJA* |
| <b>3218 ECB 3245</b><br><b>ESC 751510</b> | 6,45     | CAJA   | 5 KG | 3,2 X 450 | 150/CAJA* |

\*+ 3 ELECTRODOS

## INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN EN EL ENVASE

# ELECTRODOS INOXIDABLE

## 316 L

### PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |           |
|------------------------------------|-----------|
| NORMA ASTW-AWS                     | E-316L 16 |
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | 600 N/MM² |
| LÍMITE ELÁSTICO                    | 420 N/MM² |
| RESILIENCIA (ISO-V)                | 60 J      |
| ALARGAMIENTO (Lm5D)                | 35%       |

Electrodo especialmente elaborado para las soldaduras de mantenimiento y reparación donde los aceros inoxidable estén presentes.

**Características:** Fácil cebado y recebado. Eliminación rápida de la escoria y fácil limpieza del cordón de soldadura.

| REFERENCIA               | P.V.P/€  | ENVASE  | PESO | Ø MM      | UDES |
|--------------------------|----------|---------|------|-----------|------|
| 316 L 20 B<br>ESC 650792 | 8,90     | BLISTER |      | 2,0 x 300 | 10   |
| 316 L 25 B<br>ESC 650795 | 8,30     | BLISTER |      | 2,5 X 300 | 10   |
| 316 L 32 B<br>ESC 650797 | 7,35     | BLISTER |      | 3,2 X 350 | 5    |
| 316 L 2005<br>ESC 102221 | 32,60/KG | DRYPACK | 5 KG | 2,0 X 300 | 405* |
| 316 L 2505<br>ESC 101222 | 30,10/KG | DRYPACK | 5 KG | 2,5 X 300 | 265* |
| 316 L 3205<br>ESC 102223 | 28,55/KG | DRYPACK | 5 KG | 3,2 X 350 | 135* |
| 316 L 4005<br>ESC 102224 | 26,40/KG | DRYPACK | 5 KG | 4,0 X 300 |      |

### NUESTROS ENVASES

DRYPACK

BLISTER

CAJA



### INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN EN EL ENVASE

ELECTRODOS ESPECIALES

XUPER UNIÓN



PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | 860 MPa |
| LÍMITE ELÁSTICO                    | 620 MPa |
| ALARGAMIENTO (Lm5D)                | 25%     |

Electrodo para la soldadura de todo tipo de aceros con características mecánicas superiores a un electrodo básico y la suavidad de un rutilo.

**Características:** Excelente soldabilidad y fácil manejo en todas las posiciones. Ideal para soldadores poco experimentados

| REFERENCIA                    | P.V.P/€ | ENVASE  | PESO      | Ø MM | UDES |
|-------------------------------|---------|---------|-----------|------|------|
| XUPER UNIÓN 25B<br>ESC 761726 | 9,20    | BLISTER | 2,5 x 350 | 10   |      |
| XUPER UNIÓN 32B<br>ESC 761727 | 8,50    | BLISTER | 2,5 X 350 | 10   |      |

FUNDICIÓN



PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                                    |                      |
|------------------------------------|----------------------|
| RESISTENCIA A LA TRACCIÓN MECÁNICA | > 250 MPa            |
| LÍMITE ELÁSTICO                    | > 200 MPa            |
| DUREZA                             | HB <sub>30</sub> 100 |

Electrodo para la soldadura con excelentes resultados, de fundición gris y fundición maleable

**Características:** Fusión muy suave, arco regular y estable. Suelda en cualquier posición

| REFERENCIA                  | P.V.P/€ | ENVASE  | ESC    | Ø MM      | UDES |
|-----------------------------|---------|---------|--------|-----------|------|
| FUNDICIÓN 25B<br>ESC 650740 | 17,80   | BLISTER | 761724 | 2,5 x 350 | 10   |
| FUNDICIÓN 32B<br>ESC 650741 | 19,40   | BLISTER | 761725 | 3,2 X 350 | 10   |

ARCO AIRE



PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| INTENSIDAD DE TRABAJO | REF 44087 300 - 400 A  |
| INTENSIDAD DE TRABAJO | REF 44088 350 - 400 A  |
| INTENSIDAD DE TRABAJO | REF. 44089 400 - 600 A |

Electrodo para corte y acanalado de todos los metales

**Características:** Mantiene con regularidad un afilado en el arco, que mejora notablemente su eficacia.

| REFERENCIA                | P.V.P/€ | ENVASE | PESO      | Ø MM | UDES |
|---------------------------|---------|--------|-----------|------|------|
| 44087 P 100<br>ESC 759404 | 40,05   | CAJA   | 6,0 X 305 | 100  |      |
| 44088 P 100<br>ESC 759405 | 51,35   | CAJA   | 8,0 X 305 | 100  |      |
| 44089 P 100<br>ESC 655026 | 69,05   | CAJA   | 10 X 300  | 100  |      |

ANTORCHA ARCO AIRE K 4000

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

|                 |            |
|-----------------|------------|
| AMPERAJE MÁXIMO | 1.000 AMP  |
| PRESIÓN AIRE    | 5,6 KG/CM² |
| ELECTRODOS      | 4 - 13 MM  |
| PESO            | 2,4 KG     |

| REFERENCIA          | PVP/€  |  |
|---------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 44014<br>ESC 759843 | 301,50 |                                                                                       |



INSTRUCCIONES DE UTILIZACIÓN EN EL ENVASE

# EQUIPOS MMA

## EQUIPOS DE SOLDADURA POR ARCO PARA SEMI-PROFESIONALES

### ARC 100 / 130 / 160

Equipos compactos y ligeros de corriente continua.  
Para todo tipo de electrodos de rutilo, acero inoxidable, fundición y básicos, hasta 4 mm de diámetro (para el ARC 160).

- Muy buena soldabilidad. Proporcionan un gran confort de soldadura gracias a un arco muy suave.
- Toma monofásica para toma doméstica de 230 V.
- Factor de marcha elevado.
- Cebado muy fácil.
- Se entregan en una maleta con los accesorios: pinzas de masa y porta-electrodos.

#### ARC100

ESC 761977



#### ARC130

ESC 761978



#### ARC160

ESC 761979



SOLDADURA ELÉCTRICA

|                                                                                                  |        |                                  |     |      |                         |     |      |                                |     |      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|----------------------------------|-----|------|-------------------------|-----|------|--------------------------------|-----|------|
|                                                                                                  |        | ARC100<br>ESC 761977             |     |      | ARC130<br>ESC 761978    |     |      | ARC160<br>ESC 761979           |     |      |
|               |        | 230 V – 50/60 Hz – Uo=85 V – 16A |     |      |                         |     |      |                                |     |      |
|               |        | 10A - 80A                        |     |      | 10A - 130A              |     |      | 10A - 160A                     |     |      |
| X% / 40 °C                                                                                       | I2 (A) | 80                               | 60  | 50   | 130                     | 90  | 70   | 160                            | 95  | 70   |
|                                                                                                  | X%     | 35%                              | 60% | 100% | 35%                     | 60% | 100% | 35%                            | 60% | 100% |
| Ø ELECTRODOS  |        | Ø1,6 - Ø2 - Ø2,5                 |     |      | Ø1,6 - Ø2 - Ø2,5 - Ø3,2 |     |      | Ø1,6 - Ø2 - Ø2,5 - Ø3,2 - Ø4,0 |     |      |
| IP                                                                                               |        | IP 21 S                          |     |      |                         |     |      |                                |     |      |
| NORMA                                                                                            |        | EN 60974-1                       |     |      |                         |     |      |                                |     |      |
| P.V.P                                                                                            |        | 214,40 €                         |     |      | 228,40€                 |     |      | 274,50 €                       |     |      |





EQUIPOS MMA  
EQUIPOS INVERTERS PROFESIONALES

Garantía  
**2**  
AÑOS

CASTOARC 160 / 180 / 200

- Excelentes resultados en la soldadura con electrodos rutilos, básicos en acero, acero inoxidable, hierro fundido con un arco muy estable y fácil ignición.
- Ligero y portátil con protección contra sobre tensiones de red o fuentes inestables (generadores)
- Protección contra sobrecalentamiento y sobre tensión para máxima seguridad
- Formato ergonómico con asa integrada.
- Protección interna contra sobre tensiones para una conexión segura a los generadores.
- Se entrega en un estuche con accesorios.
- Suministrados completos en maletín rígido incluyendo:  
Cables de alimentación, soldadura, puesta a masa y manual de instrucciones.



|                                                                                     |      | CastoArc 160<br>768300 / CA160 | CastoArc 180<br>768301 / CA180 | CastoArc 200<br>768302 / CA200 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
|  |      | 230V (50/60 Hz)                | 230V (50/60 Hz)                | 230V (50/60 Hz)                |
|  |      | 20 A - 160 A                   | 20 A - 180 A                   | 20 A - 200 A                   |
| CORRIENTE PRIMARIA MAX                                                              |      | 30 A                           | 34 A                           | 39 A                           |
| POTENCIA ABSORBIDA                                                                  |      | 6,9 kVA                        | 7,82 kVA                       | 8,97 kVA                       |
| VOLTAJE SIN CARGA                                                                   |      | 82 V                           | 82 V                           | 82 V                           |
| FACTOR DE MARCHA A 40°C                                                             | 20%  | 160 A                          | 180 A                          | 200 A (25%)                    |
|                                                                                     | 60%  | 90 A                           | 105 A                          | 130 A                          |
|                                                                                     | 100% | 70 A                           | 80 A                           | 100 A                          |
| CLASE DE PROTECCIÓN                                                                 |      | IP 21 S                        | IP 21 S                        | IP 21 S                        |
| CLASE DE AISLAMIENTO                                                                |      | F                              | F                              | F                              |
| PESO                                                                                |      | 5,5 kg                         | 5,6 kg                         | 5,7 kg                         |
| DIMENSIONES (CM)                                                                    |      | 16x29x40                       | 16x29x40                       | 16x29x40                       |
| CONECTORES                                                                          |      | Ø 13                           | Ø 13                           | Ø 13                           |
| P.V.P.                                                                              |      | 408,60                         | 543,60                         | 668,00                         |

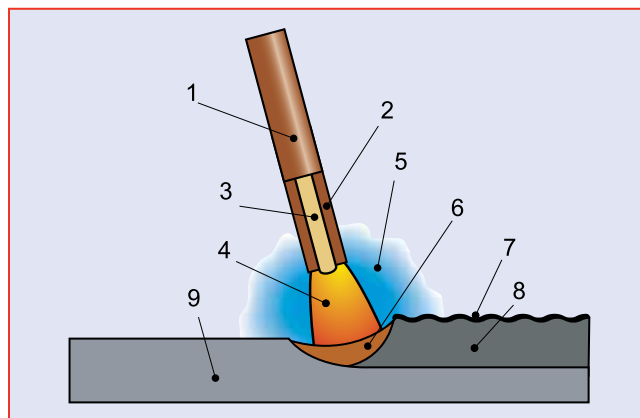


# PROCESO DE SOLDADURA MMA

## SOLDADURA MANUAL POR ARCO MMA

Cuando se forma el arco entre el electrodo revestido con fundente y la pieza, se funden tanto el núcleo del hilo como la superficie para formar un baño de soldadura. Al mismo tiempo, la fusión del revestimiento de fundente de la varilla forma gas y escoria que protege el baño de soldadura contra la atmósfera circundante. La escoria se solidifica al enfriarse y debe ser desbastada del cordón de soldadura una vez que finaliza la pasada de soldadura (o antes de que se deposite la siguiente pasada de soldadura).

Castolin ha desarrollado las gamas de aleaciones especiales EutecTrode de electrodos de bajo aporte térmico para las aplicaciones industriales de recargue antidesgaste, reparación y aplicaciones de unión de materiales.



- 1) Electrodo consumible - 2) Revestimiento de fundente
- 3) Hilo tubular - 4) Arco - 5) Protección de gas desarrollado
- 6) Baño de soldadura - 7) Escoria - 8) Metal de soldadura
- 9) Metal base



EQUIPOS MMA

EQUIPOS MIG-MAG DE TECNOLOGÍA INVERTER

DERBY 181

Equipo de soldadura MIG-MAG con electrodo revestido, compacto, con tecnología inverter, para trabajos de unión y reparación

- Fácil de utilizar
- Excelente relación precio-calidad
- Fácil de transportar, muy ligero
- Soldadura MIG-MAG con electrodo revestido E
- Modo de funcionamiento monofásico 230 V
- Calidad, fiabilidad y servicio Castolin

La unidad DERBY 181 es un equipo compacto y semiautomático de soldadura con hilos de soldadura macizos o tubulares revestido que se sirven en bobinas de 5 Kg. Por su carácter compacto y su facilidad de transporte, la unidad DERBY 181 es especialmente interesante en trabajos de chapa, reparación, mantenimiento.

DERBY 181 se puede emplear todo tipo de hilos: hilo macizo (acero aleado, sin alear e inoxidable), aleaciones ligeras, hilo tubular para uniones (hasta 1mm de diámetro), y para cualquier tipo de aplicaciones y posiciones. DERBY 181 permite el uso de electrodos de rutilo, básicos, de inoxidable, de fundición... hasta un diámetro de 3,2 mm.

Soldadura de alta calidad

La unidad DERBY 181 ha sido desarrollada con la tecnología de inversor y control basado en microprocesador, por lo que combina simplicidad y fiabilidad con excelentes características de arco que permiten realizar uniones de alta calidad

La unidad DERBY 181 puede asimismo emplearse con hilo tubular autoprotegido, gracias a su sistema de inversión de polaridad en el carrete.

La unidad DERBY 181 cumple las normas de soldadura EN 60974-1, -6, -10 y ostenta las etiquetas CE y S

CE Cumplimiento de la normativa europea de seguridadS Máquina diseñada para trabajar en lugares confinados

La unidad DERBY 181 se suministra con cable de masa y rodillos de accionamiento para acero, inoxidable e hilo tubular de Ø 0,8/0,9/1,0 mm y de aluminio en Ø 1,0 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                                                           |                 |
|-----------------------------------------------------------|-----------------|
| TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN                                   | 230 V- 50/60 Hz |
| POTENCIA ABSORBIDA AL 60%:                                | 3,5 kVA         |
| RANGO DE INTENSIDAD                                       | 5 - 170 A       |
| FACTOR DE MARCHA<br>(SEGÚN 60974-1)                       | 170 A a 25%     |
|                                                           | 110 A a 60%     |
|                                                           | 85 A a 100%     |
| DIAM. HILO DE ALUMINIO                                    | 0,8 a 1,0 mm    |
| DIAM. HILO ACERO E INOX.                                  | 0,6 a1,0 mm     |
| DIAM. HILO TUBULAR                                        | 0,8 a 1,0 mm    |
| DIAM. ELECTRODOS REVESTIDOS<br>(RUTILOS, BÁSICOS E INOX.) | 1,6 a 3,2 mm    |

|                                                                                  |                             |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| BOBINAS DE HILO COMPATIBLES                                                      | 1 a5 Kg                     |
| TENSIÓN DE VACÍO<br>MIG-MAG / MMA                                                | 25 V / 40V                  |
| CLASE DE AISLAMIENTO                                                             | H                           |
| ÍNDICE DE PROTECCIÓN                                                             | IP 22 S                     |
| DIMENSIONES (PxHxL)                                                              | 480 x 385 x 220             |
| Peso                                                                             | 11,5 Kg                     |
| INVERSIÓN DE POLARIDAD EN EL<br>FRONTAL                                          | si                          |
| DIÁMETROS DE HILOS UTILIZABLES CON<br>LOS RODILLOS ORIGINALES SUMINIS-<br>TRADOS | 0,6 / 0,8 /<br>0,9 / 1.0 mm |



| DESIGNACIÓN                                          | CODE ESC | P.V.P/€ | REFERENCIA    | ESC CODE | BOBINAS 5 KG                      | P.V.P/€ |
|------------------------------------------------------|----------|---------|---------------|----------|-----------------------------------|---------|
| DERBY 181                                            | 760363   | 935,51  | 45245 0805    | 760326   | Hilo de acero no aleado Ø 0,8 mm. | 7,05    |
| ANTORCHA CASTOPLUS 156 G, 3 M                        | 767671   | 60,00   | 45245 1005    | 760327   | Hilo de acero no aleado Ø 1,0mm.  | 6,85    |
| ANTORCHA CASTOPLUS 256 G, 3 M                        | 767673   | 78,55   | 45500 0805    | 760328   | Hilo de INOX 316 Ø 0,8 mm.        | 27,20   |
| SIRGA GRAFITO Ø 1,2 - 1,6 MM                         | 020296   | 97,00   | 45500 1005    | 760329   | Hilo de INOX 316 Ø 1,0 mm.        | 32,50   |
| REGULADOR ARGÓN                                      | 301669   | 100,00  | 45802 AG 0802 | 760330   | Hilo de aluminio Ø 0,8 mm         | --      |
| RODILLO DE ALUMINIO Ø 0,6 / 0,8 MM                   | 600150   | 5,20    | 45802 AG 1002 | 760331   | Hilo de aluminio Ø 1,0 mm         | --      |
| RODILLO ACERO E HILOS REVESTIDOS X<br>Ø 1,0 / 1,2 MM | 600151   | 19,80   |               |          |                                   |         |
| RODILLO ALU Ø 0,8 / 1,0 MM                           | 600152   | 14,50   |               |          |                                   |         |
| RODILLO DE PRESIÓN LISO                              | 600158   | 3,80    |               |          |                                   |         |

# EQUIPOS MIG

## DERBY 305 EQUIPO PROFESIONAL

El equipo MIG más pequeño de la gama, especialmente diseñado para una amplia variedad de aplicaciones: Carrocerías, estructuras metálicas, calderería, reparaciones y mantenimiento. Equipo robusto de fácil manejo que proporciona excepcionales características de arco para obtener la mejor calidad de unión y recargue antidesgaste.

Ventajas principales

- Fácil manejo.
- Excelente relación precio-calidad.
- Puede soldar una amplia gama de hilos:
- Puede emplearse con las bobinas más pequeñas y con bobinas de hasta 300 mm.
- El cerramiento del equipo permite colocar la botella de gas en la parte posterior para un transporte seguro.

| ESC 757454                     | DERBY 305                                  |
|--------------------------------|--------------------------------------------|
| FUENTE DE ALIMENTACIÓN         | 230/400 V 50/60 Hz Trifásico               |
| POTENCIA EN EL PRIMARIO (100%) | 8 kVA (60%)                                |
| RANGO DE AMPERAJE DE SOLDADURA | 30A - 300A                                 |
| FACTOR DE MARCHA               | 290 A (35%)<br>225 A (60%)<br>175 A (100%) |
| NÚMERO DE PASOS                | 14                                         |
| POSICIONES DE SOLDADURA        |                                            |
| CLASE DE AISLAMIENTO           | H                                          |
| ÍNDICE IP                      | IP 22                                      |
| DIMENSIONES L x W x H (cm)     | 88 x 50 x 74                               |
| PESO                           | 72 Kg                                      |
| DIÁMETRO DEL HILO              | 0.6/0.8/0.9/1 y 1.2mm                      |
| CÓDIGO ESC (LISTO PARA SOLDAR) | 285 M                                      |
| P.V.P.                         | 2.142 €                                    |

| ACCESORIOS                         | DERBY 305 | P.V.P/€ |
|------------------------------------|-----------|---------|
| ANTORCHA CASTOPLUS 156 G, 3 M      | 767671    | 60,00   |
| ANTORCHA CASTOPLUS 156 G, 4 M      | 767672    | 66,30   |
| ANTORCHA MIG CASTOPLUS 256 G, 3 M  | 767673    | 78,55   |
| ANTORCHA MIG CASTOPLUS 256 G, 4 M  | 767674    | 86,00   |
| REGULADOR DE ARGÓN CO <sub>2</sub> | 301669    | 100,00  |



| ROLDANAS Ø              | DERBY 305 | P.V.P/€ |
|-------------------------|-----------|---------|
| ACERO - 0.6/0.8         | 600153    | 16,35   |
| ACERO - 1.0/1.2         | 600154    | 16,35   |
| ACERO - 1.2/1.6         | 600155    | 16,35   |
| ALUMINIO - 0.8/1.0      | 600156    | 16,35   |
| ALUMINIO - 1.2/1.6      | 600157    | 16,35   |
| RODILLO SUPERIOR - LISO | 600159    | 13,00   |
| MOLETADO 1.0/1.2        | 600160    | 16,35   |





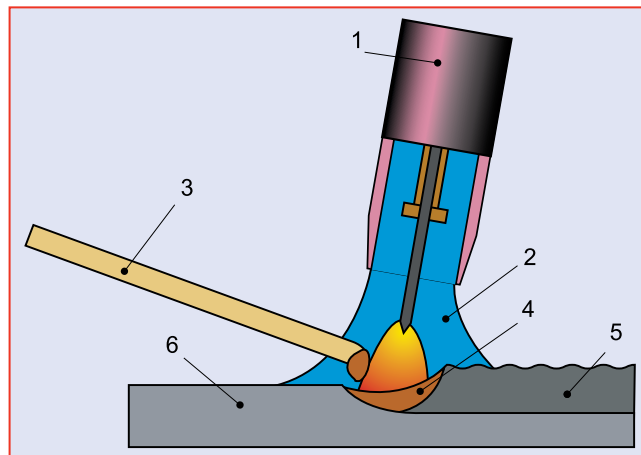
## PROCESO DE SOLDADURA TIG

### GAS INERTE TUNGSTENO

En el proceso TIG el arco se forma entre un electrodo de tungsteno y la pieza en una atmósfera inerte de argón o helio. El pequeño pero intenso arco formado por el electrodo es ideal para una soldadura de alta calidad y precisión.

El electrodo de tungsteno no se consume durante la soldadura. El calor del arco funde el metal base pudiendo añadirse una varilla de aporte adicional en el baño de soldadura cuando así se requiera.

Castolin ha desarrollado la gama especial de aleaciones CastoTig para aplicaciones industriales de recargue antidesgaste, reparación y unión de materiales..



1) Boquilla de gas - 2) Protección del gas - 3) Varilla de aporte  
4) Baño de soldadura - 5) Cordón de soldadura - 6) Metal base





# EQUIPOS TIG

## CASTOTIG 1611 ADVANCE

El rectificador para soldadura **CastoTIG 1611 DC ADVANCE** es una versión mejorada del acreditado inversor Castolin. Este compacto equipo controlado por microprocesador es especialmente apto para la soldadura TIG en el rango de corriente continua, pero también para soldadura con electrodos manuales.

Ventajas principales

- Ventajas para el montaje, reparación y uso en obras: mínimo tamaño de construcción, peso ligero, bajo consumo de energía y compatibilidad con generador.
- Manejo sencillo gracias a la operación guiada con el menú y a sus claros dispositivos de mando. Visualizador digital de alta visibilidad para programación y estado
- El dispositivo electrónico de ignición de alta frecuencia garantiza una ignición perfecta y sin contacto en todas sus aplicaciones.
- Ignición sin alta frecuencia para la soldadura en entornos sensibles con componentes electrónicos delicados, p. ej. en sistemas de control y supervisión.
- Arco pulsado programable para un mejor control del baño de soldadura en fusión, especialmente eno pulsado programable para un mejor control del baño de soldadura en fusión, especialmente en chapas finas. Todos los parámetros para una soldadura TIG profesional son accesibles directamente. Modo de 2 y 4 tiempos.
- Auto-Pulse para un ajuste simplificado durante la soldadura por pulsos. Ajuste sólo la corriente, todos los parámetros del pulso se ajustan automáticamente.
- Nueva función para la soldadura por puntos.
- Nueva función UP/DOWN, ahora se puede regular la intensidad desde la antorcha usando el juego de adaptadores (ESC 769124
- Se suministra en una práctica maleta de transporte que incluye una manguera de gas y juego de cables
- Clase de protección IP23S para uso en exteriores
- Hecho en la Comunidad Europea
- Marcados CE y S para un funcionamiento seguro.

| ACCESORIOS                        |        |          |
|-----------------------------------|--------|----------|
| DESIGNACIÓN                       | ESC    | PVP      |
| CastoTig 1611 DC ADVANCE          | 757963 | 1.208,30 |
| ANTORCHA TIG G 160, 4 M           | 304120 | 296,45   |
| ANTORCHA TIG G 160, 8 M           | 304121 | 349,05   |
| SET DE ADAPTADORES                | 769124 | 132,00   |
| ANTORCHA TIG Up/Down G220, 4 M    | 301153 | 331,10   |
| ANTORCHA TIG Up/Down G220, 8 M    | 301156 | 398,80   |
| ANTORCHA TIG G221, 4 M            | 305000 | 231,00   |
| ANTORCHA TIG G221, 8 M            | 305001 | 342,00   |
| REGULADOR DE ARGÓN                | 301669 | 100,00   |
| CABLE PINZA PORTA ELECTRODOS, 4 M | 301094 | 29,00    |

| MARGEN DE REGULACIÓN           |     | CastoTIG 1611 DC ADVANCE |
|--------------------------------|-----|--------------------------|
| CORRIENTE DE SOLDADURA         | TIG | 5 - 160 A                |
|                                | MMA | 5 - 160 A                |
| TIEMPO DE FLUJO DEL PRE-GAS    |     | 0 - 3 s                  |
| TIEMPO DE RAMPA DE SUBIDA      |     | 0 - 20 s                 |
| TIEMPO DE RAMPA DE BAJADA      |     | 0 - 20 s                 |
| CORRIENTE DE RELLENO DE CRÁTER |     | 5 - 150 A                |
| TIEMPO DE FLUJO DEL POST-GAS   |     | 0 - 20 s                 |
| FRECUENCIA DE ARCO PULSADO     |     | 0,5 - 250 Hz             |



## ANTORCHAS / VARILLAS E HILOS TIG

DIPONEMOS DE UNA AMPLIA GAMA DE :

ANTORCHAS  
VARILLAS TIG  
HILOS TIG

CONSULTE CON SU DELEGADO TÉCNICO PARA MÁS INFORMACIÓN



# AIRJET COMPACT EQUIPO PORTÁTIL

## AIRJET COMPACT EQUIPO PORTÁTIL

Es un equipo de corte por plasma portátil. Gracias a su diseño compacto y a su bajo peso es la compañero ideal para las aplicaciones móviles. Para obtener cortes de calidad de hasta 6 mm en acero (hasta 10 mm de corte separador) no se necesita ningún compresor externo. Utilizando un compresor externo el rendimiento aumenta hasta 10 mm de corte de calidad (hasta 12 mm de corte separador).

- potente; ligero y compacto puede cortar materiales de hasta 10 mm de grosor.
  - la tecnología inversora más moderna
  - compresor integrado para cortar materiales con un grosor de hasta 6 mm.
  - ideal también para aplicaciones móviles.
  - antorcha de serie y cable de pinza de masa.
  - adecuado para su uso en áreas con un peligro eléctrico elevado (señal S).
  - desconexión de seguridad para el cambio de las piezas de desgaste de la antorcha.
  - manómetro integrado para controlar el aire a presión. Encendido del arco voltaico piloto sin HF
- Suministrado con antorcha de 6 metros

### AIRJET COMPACT REF. 307300

|                                             |               |                    |
|---------------------------------------------|---------------|--------------------|
| TENSION DE LA RED:                          |               | 1 x 230 V 50/60 Hz |
| CORRIENTE DE CORTE                          | AL 50% INT.*: | 20 A               |
|                                             | AL 30% EXT.*: | 28 A               |
| GROSOR MÁXIMO DE CORTE (ACERO) <sup>1</sup> | INTERNO :     | 6 mm               |
|                                             | EXTERNO :     | 10 mm              |
| PROTECCIÓN DE LA RED:                       |               | 16 AT              |
| TENSION EN VACÍO:                           |               | 310 V              |
| TIPO DE PROTECCIÓN:                         |               | IP 23              |
| FACTOR DE POTENCIA COS $\varphi$ :          |               | 0,9                |
| CONSUMO MÁXIMO DE AIRE A PRESIÓN (EXTERNO): |               | 100 l/min          |
| PRESIÓN MÍNIMA DEL AIRE A PRESIÓN:          |               | 4,5 bar            |
| PESO:                                       |               | 16 kg              |
| DIMENSIONES Lo x An x Al:                   |               | 525 x 175 x 345 mm |
| P.V.P.                                      |               | 1.497,65           |



SOLDADURA ELÉCTRICA



Disponemos de un amplio catalogo para todo tipo de equipos de corte por plasma no dude en consultarnos

CARETAS DE SOLDADURA

BASIC GOLD

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                   |
|------------|-------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 663049     | 40,00 | 663049 |  |

CARETA DE SOLDADURA

Careta de soldadura IF-11

No electrónica, con cristal inactivo tono 11. Compatible con sistemas de aspiración y casco de obra

| ACCESORIOS  |                                              |                   |
|-------------|----------------------------------------------|-------------------|
| Ref. O20315 | Polycarbonato Exterior                       | 1 x10 110 x 97 mm |
| Ref. O20316 | Polycarbonato Interior                       | 1 x10 110 x 90 mm |
| Ref. O20322 | Cristal inactivo DIN 11 ORO                  |                   |
| Ref. O20323 | Cristal inactivo DIN 12 ORO                  |                   |
| Ref. O20324 | Cristal inactivo DIN 13                      |                   |
| Ref. O20325 | Cristal inactivo DIN 14                      |                   |
| Ref. O20326 | Arnés completo con tornillo                  |                   |
| Ref. O20327 | Juego de 2 sudaderas                         |                   |
| Ref. O20328 | Marco gris                                   |                   |
| Ref. 761059 | Cristal interior de aumento de 1,5 dioptrías |                   |
| Ref. 761060 | Cristal interior de aumento de 2,0 dioptrías |                   |
| Ref. 763895 | Cristal interior de aumento de 2,5 dioptrías |                   |

XUPER VARY ECO 3 XL

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                                                                        |
|------------|-------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 767180     | 95,00 | 767180 | <br><i>Apta para MIG-MAG, TIG, MMA y esmerilado</i> |

CARETA DE SOLDADURA

Campo de visión: 41 x 97 mm. Tiempo de oscurecimiento: 0.3 ms. Tiempo de esclarecimiento regulable con potenciómetro interno de 0.1 a 0.8 seg. Regulación de sensibilidad con potenciómetro interno. Selector interno pasa soldadura o procesos de esmerilado

| ACCESORIOS |                                       |
|------------|---------------------------------------|
| 756239     | Carcasa amarilla                      |
| 756245     | Filtro electronico                    |
| 756240     | Arnés completo                        |
| 756246     | Marco negro                           |
| 756242     | Polycarbonato exterior 128 x 107 mm   |
| 756244     | Polycarbonato Interior de 46 x 103 mm |
| O20327     | Juego de dos sudaderas                |

XUPER VARY PLUS

| REFERENCIA | PVP/€  | ESC    |                                                                                                                                        |
|------------|--------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 753447     | 310,70 | 753447 | <br><i>Apta para MIG-MAG, TIG, MMA y esmerilado</i> |

CARETA DE SOLDADURA

Careta Xuper Vary 3 Plus. Nivel de protección 479-13: DIN 9-DIN13. Protección máxima en modalidad claro y oscuro. Tiempo oscuro a claro variable de 0,25 a 0,70 s. Campo visual 50 x 100 mm Alimentación: Células solares y Baterías de litio sustituibles. Temperatura de uso (-10°C a + 70 °C). Temperatura de conservación -20°C a + 70 °C). Clasificación EN 379 Clase óptica 1 / Luz difusa 2/ Homogeneidad 1/ D.A.V 2 Certificaciones CE , ECS , ANSI , CSA , GOST-R , AS/NZS

| ACCESORIOS  |                                              |
|-------------|----------------------------------------------|
| Ref. 753449 | Polycarbonato Interior                       |
| Ref. 753452 | Polycarbonato Exterior                       |
| Ref. 390063 | Banda anti-sudor                             |
| Ref. 390064 | Arnés                                        |
| Ref. 659069 | Cristal interior de aumento de 1,5 dioptrías |
| Ref. 659070 | Cristal interior de aumento de 2,0 dioptrías |
| Ref. 659071 | Cristal interior de aumento de 2,5 dioptrías |

## ACCESORIOS MMA - TIG

### BORNA BASE MÁQUINA

| REFERENCIA    | PVP/€       | ESC    |                                                                                   |
|---------------|-------------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 18111 E 10 25 | 4,10        | 759852 |  |
| 18112 E 35 50 | bajo pedido |        |                                                                                   |
| 18113 E 50 70 | bajo pedido |        |                                                                                   |

### BORNA AÉREA MACHO

| REFERENCIA    | PVP/€ | ESC    |                                                                                   |
|---------------|-------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 18121 E 10 25 | 2,50  | 300823 |  |
| 18122 E 35 50 | 5,00  | 301467 |                                                                                   |
| 18123 E 50 70 |       | 303113 |                                                                                   |

### BORNA AÉREA HEMBRA

| REFERENCIA    | PVP/€ | ESC    |                                                                                   |
|---------------|-------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 18101 E 10 25 | 3,40  | 300830 |  |
| 18102 E 35 50 | 6,10  | 306784 |                                                                                   |
| 18103 E 50 70 |       |        |                                                                                   |

### PINZA DE MASA

| REFERENCIA    | PVP/€ | ESC    |                                                                                   |
|---------------|-------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 56001 E 200 A | 5,20  | 300670 |  |
| 56002 E 400 A | 7,85  | 303183 |                                                                                   |
| 56003 E 600 A | 18,55 | 306270 |                                                                                   |

### PINZA DE MASA

| REFERENCIA        | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|-------------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 80560003<br>600 A | 39,00 | 306271 |  |

### PINZA PORTAELECTRODOS

| REFERENCIA    | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|---------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 55010 E 200 A | 11,50 | 301116 |  |

### PINZA PORTAELECTRODOS

| REFERENCIA   | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|--------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 55009E 400 A | 23,00 | 303182 |  |

### PINZA PORTAELECTRODOS

| REFERENCIA   | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|--------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 55008E 600 A | 36,70 | 300134 |  |

### CABLES SOLDADURA POR METROS

| REFERENCIA   | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|--------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 50016 E Ø 16 | 6,70  | 300645 |  |
| 50035 E Ø 35 | 12,70 | 301991 |                                                                                     |
| 50050 E Ø 50 | 13,75 |        |                                                                                     |
| 50070 E Ø 70 | 21,30 | 301462 |                                                                                     |

bajo pedido

### CABLES SOLDADURA XUPER FLEX

| REFERENCIA               | PVP/€  | ESC    |                                                                                     |
|--------------------------|--------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 9473004 Ø 35<br>amarillo | 145,00 | 303184 |  |
| 9473005 Ø 50<br>naranja  | 158,00 |        |                                                                                     |

### CABLES DE PINZAS DE MASA

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 4235103    | 26,00 | 300789 |  |

Cable Ø 16 mm, 3 m. long.,  
borna 10/25/ y pinza de masa  
de cocodrilo de 200 Amp

### CABLES PINZAS PORTAELECTRODOS

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 4320104    | 29,00 | 301094 |  |

Cable Ø 16 mm, 4 m. long.,  
borna 10/25/ y pinza de masa  
de cocodrilo de 200 Amp

### CEPILLO DE ACERO

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 020188     | 4,30  | 390040 |  |

### PIQUETA

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 730236C    | 4,70  | 761943 |  |

### LÍQUIDOS PENETRANTES

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                     |
|------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 740201     | 15,65 | 600584 |  |
| 740202     | 21,65 | 600583 |                                                                                     |
| 740203     | 14,30 | 600582 |                                                                                     |

### SPRAY ANTI-ADHERENTE BIO SIN GAS

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC |                                                                                       |
|------------|-------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 488980500  | 33,85 |     |  |

para soldadura  
MIG/MAG

### ESTUFA

| REFERENCIA | PVP/€  | ESC    |                                                                                       |
|------------|--------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 240001     | 316,85 | 760065 |  |

para 1 paquete,  
peso 4,2 kg.  
220 V AC 45-75 DC.  
Temp. de 30 a 180º

## ACCESORIOS TIG

### ANTORCHA TIG G 220 RA

| REFERENCIA  | PVP/€  | ESC    |                                                                                       |
|-------------|--------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 4336004 4 m | 254,55 | 301238 |  |
| 4336008 8 m | 472,60 | 301241 |                                                                                       |

Antorcha TIG  
de válvula manual  
con conector 35/50 mm.

### CABLE DE CONVERSIÓN

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |                                                                                       |
|------------|-------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 42386      | 22,80 | 300826 |  |

Cable de conversión  
antorcha TIG.  
Conector macho 10/25  
y hembra 35/50

### REGULADOR DE ARGÓN

| REFERENCIA | PVP/€  | ESC    |                                                                                       |
|------------|--------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 301669     | 100,00 | 301669 |  |

Regulador  
de Argón CO<sub>2</sub>



ROPA DE PROTECCIÓN

GUANTE TIG

| REFERENCIA    | PVP/€ | ESC    | <br>   |
|---------------|-------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 390050<br>1X5 | 41,80 | 390050 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

Guante de montaje/soldador TÜV GS contaminante probado. De cuero de napa de cabra con puño de cuero partido. Long 30/36 cm. Norma EN 388 + 407 + 420 + 12477. Suministro 5 pares

GUANTE 200°C

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |  |
|------------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 48924      | 17,35 | 305461 |                                                                                     |

Guantes de cuero con hilo de Kevlar de 350 m. de longitud fabricados bajo norma EN 388 + 407 + 420. Resistentes hasta 200 °C de calor radiante.

GUANTE OUTDOOR MIG

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC    |  |
|------------|-------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 73950      | 8,45  | 662650 |                                                                                   |

Guante para trabajos al aire libre cuero hendido de alta calidad muy buena resistencia mecánica dorso de una pieza sin costuras mayor vida útil y excelente confort refuerzo en todas las costuras, forro de tela algodónada para la superficie y dorso puño forrado en tela algodónada resistentes al agua y al calor, hilo de kevlar. Según norma EN 388 + 407 + 420 + 12477

CHAQUETAS / PANTALONES

| REFERENCIA                                    | PVP/€            | ESC |  |
|-----------------------------------------------|------------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 49490 cs<br>49490 cn.....58<br>49491 cns 56 L | 215,90<br>215,90 |     |                                                                                      |

Ref. 49490 cs.....54 / 58 / 60  
Chaqueta soldador Piel serraje (L, XL, XXL)  
Ref. 49490 cn.....58  
Chaqueta soldador Piel flor  
Ref. 49491 cns 56 L  
Pantalón soldador cinturilla Piel serraje (L)

GUANTE XUPER MIG

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC | <br>   |
|------------|-------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 307017     | 13,30 |     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

Guante de cuero dividido de alta calidad, Refuerzo en la palma de la mano y el pulgar costuras reforzadas. Transpirable. Norma EN 388 + 407 + 420 + 12477. Longitud 34 cm

MANGOTES / POLAINAS

| REFERENCIA | PVP/€ | ESC |  |
|------------|-------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 49495 CS   | 19,15 |     |                                                                                       |

Mangotes de protección (2 uds)

GUANTE TIG

| REFERENCIA                              | PVP/€          | ESC              | <br>   |
|-----------------------------------------|----------------|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 763947<br>TALLA 9<br>763948<br>Talla 10 | 12,00<br>12,85 | 763947<br>763948 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

Guante de soldador liviano. Parte superior fabricado en napa y puño de cuero partido. Longitud 30-33 cm. Norma EN 388 , EN 420, EN 407.

DELANTAL

| REFERENCIA                                      | PVP/€                   | ESC              |  |
|-------------------------------------------------|-------------------------|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 49493 CS 1080<br>49493 CS 6070<br>49494 VR 1080 | 24,65<br>41,70<br>70,45 | 305461<br>305461 |                                                                                       |

49493 CS 1080 Delantal soldador piel serraje 90 x 60  
49494 VR 6070 Delantal soldador piel flor 60 x 70  
49494 VR 1080 Delantal soldador piel flor 100 x 80



# La Gama más completa para el profesional



**Castolin**



EC00348/2022



Castolin Ibérica, S.L.U.  
P.I. de Alcobendas, calle San Rafael, 6  
28108 Alcobendas / Madrid  
Tel. + 34 914 900 300 . Fax + 34 916 626 501  
E-mail. [castoliniberica@castolin.com](mailto:castoliniberica@castolin.com)  
<<[www.castolin.com](http://www.castolin.com)>>

**LinkedIn**  
[www.linkedin.com/company/castolin-eutectic](http://www.linkedin.com/company/castolin-eutectic)  
**YouTube**  
[www.youtube.com/user/castolineutectic](http://www.youtube.com/user/castolineutectic)